工事名称 工事場所	大山田給食センゲ 三重県伊賀市大山	山田 地内				*建	築仕様書参照
	物 名 称	構造	階 数	延 べ 面 積 (r	ที)		備考
						*建	築仕様書参照
般事項	 i						
日仕様書	○ 三重県公共工	至官房官庁営繕 主工学会規格	「公共建 「公共建 「空気調	築工事標準仕樣書(機械設備 築改修工事標準仕樣書(機械 築設備工事標準図(機械設備 和・衛生設備工事標準仕様書 備工事共通仕様書」	設備工事編 工事編)) 平成28年版」	
	所轄水道局	ブス供給社	土内規 ● 消防	関係法規(所轄署指導要網含		その他関連法規	
:順位 手続	1.質疑回答書	2.本特記の		役計図書 4 . 工事共通任 負者がこれを代行し、必要経動	_ ,,,,,,	- 企わせのレオス	
一 <u>一</u> 義				事に起因する問題点、疑義に1			ままましまします。
我 更				上当然必要と認められるものに			
表	実施工程表、月間	□程表を関連業 [‡]	者間にて十分協議し	して作成し、監督員に提出する	5.		
図				頁書、施工図等を作成し、監督 との納まり等について十分検言		合わせを行うこと。	
及び材料等	工事に使用する機器 その他諸資料を事前 メ・カ・の選定にあ	器及び材料等に 前に届け出るこ。 あったっては、「	ついては、予め使用 と。 尚、図面に記 司等品以上の性能な	日のでは、	ト)、機器に で便宜上メ 国等による ³	- カ - 品番を使用し	しているので、
図書	工事完成の上は各種 とりまとめ提出する		を受け許可書証、♬	艾績表、工事写真、材料検収領	第、完成写.	真、竣工図、取扱訪	胡書等
写真	国土交通省大臣官局	房官庁営繕部監(修「工事写真の撮り)方(改訂版)一建築設備編」	, によるほ;	か、監督員の指示に	こより撮影し提出する。
措置	カラーサービス版 を 国土交通省住宅局額	•	の「建築設備耐震	 殳計・施工指針 」による。			
		(三重県指針)	に基づき再生資源の	員に提出すること) D十分な利用及び廃棄物の原料 R全及び国民経済の健全な発展			川用の確保
地中埋設の給 機器及び配管等 防火区画貫通通 建物導入配管 水密を要する記 排水管を除く記	水、ガス、消火管等は埋 水、ガス、消火管等は埋 等は、地震時に水平移動 部分は、日本建築センタ (給水、ガス、消火)は 部分はつば付スリーブ、 管の埋設深さは、一般敷	設表示杭、埋設 、転倒、落下な ーの性能評定を 充分な可撓製を 地中に用いるス 地300mm以	シートを布設する さどが生じないよう 受けた工法に基づ 有する変位吸収配 リープはVP管、 、上、車両道路部6	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。			
地中埋設の給機器及び配管領防火区画貫通管 建物導入配管 建物導入配管 水密を要する。 排水管ンクリー 土間配管は土に 屋外露出配管は土に 屋外機器・配管・ 屋外機器設置 通事・項	水、ガス、消火管等は埋 水、ガス、消火管等は埋 等は、地震時に水平移動 部分は、日本建築センタ (給水、ガス、消火)は 部分はつば付スリーブ、 管の埋設深さは、一般敷 ート床、壁などの配管貫 間筋に吊り下げるなど埋 多湿箇所(トレンチと関 基礎のアンカーボルトは 【	設表示杭、埋設 、転倒、落字を を充分な中に可用いののの の中でののののののでをののでは のでは、ののでは、ののでは、ののでは、ののでは、ののでは、ののでは、ののでは、	シートを布設するなどが生じないようでは、受けた工法に基づって立ない。では、リープは、中両道路部のは、原則としてダイスようにする。とは、、「のは、、「のは、、「のは、、「のは、、「のは、、「のないない。」というには、、「のないないない。」というには、、「のないないない。」というには、、「ないないないないない。」というには、一くないないないない。	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。	することか		
地中埋設の給 機器及び配管通 建物導入配管 建物導入配管 水密を要するる 排水管コンクリー 土間配置出配管 屋外機器・配管 屋外機器設置 種外機器設置 通事項	水、ガス、消火管等は埋 水、ガス、消火管等は埋 等は、地震時に水平移動 部分は、日本建築センタ (給水、ガス、消火)は 部分はつば付スリーブ、 管の埋設深さは、一般敷 ート床、壁などの配管貫 間筋に吊り下げるなど埋 多湿菌所(トレンチピッ 支持金物において、異種 基礎のアンカーボルトは	設表示杭、埋設 、転倒、落字をを の性能可撓製を のかいのののののののののでをのででででででででででででででででででででででででで	シートを布設するなどが生じないようででは、 受けた工法に基づきでは、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。	することが	ਿੱਣ ਹੈ .	
地中埋設の給機器及び配管領防火区画貫通管 連物導入配管 球密を要する。 排水管ンクリー 土間配管出及で 機器・配管 屋外機器設置 屋外機器設置 通事 項	水、ガス、消火管等は埋 水、ガス、消火管等は埋 等は、地震時に水平移動 部分は、日本建築センタ (給水、ガス、消火)は 部分はつば付スリーブ、 管の埋設深さは、一般敷 ート床、壁などの配管貫 間筋に吊り下げるなど埋 多湿箇所(トレンチと関 基礎のアンカーボルトは 【	設表示杭、埋設 、転倒、落字をを の性能可撓製を のかいのののののののののでをのででででででででででででででででででででででででで	シートを布設するなどが生じないようででは、 受けた工法に基づきでは、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。 製)とする。	することが	できる。	5仕上げ 塗装
地中埋設の給機器及び配管領防火区画貫通管 建物導入配管 建物導入配管 水密を要する。 排水管ンクリー 土間配管は土に 屋外露出配管は土に 屋外機器・配管・ 屋外機器設置 通事・項	水、ガス、消火管等は埋 等は、地震時に水平移動 部分は、日本建築センタ (給水、ガス、消火)は 部分はつば付スリーブ、 管の埋設深さは、一般敷 ート床、壁などの配管埋 多湿箇所(トレンチ、異種 多湿値のアンカーボルトは は 保温施工範囲 保温施工種別 屋内露出 屋外露出・多済	設表示杭、埋設な 「大変をを をを をを をを をでを をでを をでを ででの での での での での での での での での で	シートを布設するなどが生じないようででは、 受けた工法に基づきでは、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。 製)とする。 7ト、機器、煙道は共通仕様書 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒	することが	できる。 綿布 ステン	レス鋼鈑仕上げ
地中埋設の給機器及び配管領防火区画貫通管 建物導入配管 建物導入配管 水密を要する。 排水管ンクリー 土間配管は土に 屋外露出配管は土に 屋外機器・配管・ 屋外機器設置 通事・項	水、ガス、消火管等は埋 等は、地震時に水平移動 部分は、日本建築センタ (給水、ガス、消火)は 部分はでは、一般 での埋設深さは、一般敷 ート床、壁などの配をと埋 多湿箇所(トレンチピッ 支持金物において、、 関 保温施工種別 保温施工種別 屋内露出・多済 天井・PS内	設表示杭、埋設な 「大変をを をを をを をを をでを をでを をでを ででの での での での での での での での での で	シートを布設するなどが生じないようででは、 受けた工法に基づきでは、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。 製)とする。 7ト、機器、煙道は共通仕様書 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒	することが	できる。 	レス鋼鈑仕上げ ミガラスクロス
地中埋設の給機器及び配管等所火区画貫通語 建物導入配管 水密を要する。 排水管をつンクリー 土間配管は土に 屋外露出し及び。 機器・配管・ 屋外機器設置 通事・耳頭	では、地震時に水平移動部分は、日本建築センタ (給水、ガス、消火管等は埋 (給水、ガス、消火ででは、 (部分はでは、ではでは、ではでは、ではでは、ではでは、ではでは、ではでではできるでは、ではでは、では	設表示杭、埋設な ・ 一の分に用いてのである。 ・ 一の分のでは、一の分のでは、一ののでは、一ののでは、一ののでは、一ののでは、一のでは、一のでは、一の	シートを布設する さどが生じないよう 受けた工法に基づ 有するではVP管、 した、車両道としてダイ るようには、SUS又は 部分には、絶縁処 カー(ステンレス よる。 士様書による。 こよる。(但しダク	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。 製)とする。 7ト、機器、煙道は共通仕様書 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒	することが	できる。 	レス鋼鈑仕上げ
地中埋設の給機器及び配管領防火区画貫通管 建物導入配管 建物導入配管 水密を要する。 排水管ンクリー 土間配管は土に 屋外露出配管は土に 屋外機器・配管・ 屋外機器設置 通事・項	水、ガス、消火管等は埋 等は、地震時に水平移動 部分は、日本建築センタ (給水、ガス、消火)は 部分はでは、一般 での埋設深さは、一般敷 ート床、壁などの配をと埋 多湿箇所(トレンチピッ 支持金物において、、 関 保温施工種別 保温施工種別 屋内露出・多済 天井・PS内	設表示杭、埋設な ・ 一の分に用いて用いて用いでは ・ 一の分のでは、一のでは、一のでは、一のでは、一のでは、一のでは、一のでは、一のでは、一	シートを布設する。 さどが生じないようで 一受けた工法に基収配 では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。 製)とする。 7ト、機器、煙道は共通仕様書 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒	することが する。 書による。)	できる。 	レス鋼鈑仕上げ ミガラスクロス
地中埋設の給機器及び配管領防火区画貫通管 建物導入配管 建物導入配管 水密を要する。 排水管ンクリー 土間配管は土に 屋外露出配管は土に 屋外機器・配管・ 屋外機器設置 通事・項	では、地震時に水平移動部分は、日本建築センタ (給水、ガス、消火管等は埋 (給水、ガス、消火ででは、 (部分はでは、ではでは、ではでは、ではでは、ではでは、ではでは、ではでではできるでは、ではでは、では	設表示杭、埋設な ・ 一の分に用いて用いて用いでは ・ 一の分のでは、一のでは、一のでは、一のでは、一のでは、一のでは、一のでは、一のでは、一	シートを布設する。 さどが生じないようで 一受けた工法に基収配 では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本では、日本	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。 製)とする。 7ト、機器、煙道は共通仕様書 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒	することが する。 計による。)	できる。 	レス鋼鈑仕上げ ミガラスクロス
地中埋設の給機器及び配管領防火区画貫通管 建物導入配管 建物導入配管 水密を要する。 排水管ンクリー 土間配管は土に 屋外露出配管は土に 屋外機器・配管・ 屋外機器設置 通事・項	では、地震時には埋 が、ガス、消火管等は埋 部分は、日本建築センタ (紹介は、ガス、ガリープの (部分はではでするなが、のではではできるではできるではできるでである。 一下にはいてできるできませいであるなが、できまれています。 では、いまではできませいである。 では、いまでは、いまでは、は、いまでは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	設表でをを 表示が、、 でをを でをを では、 でをを では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	シートを布設する。 だが生じないようで ではないまででは、リープをでは、リープをでは、「単一ではではできる。」 は、原則としする。 には、には、には、には、には、には、には、には、には、には、には、には、には、に	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。 製)とする。 7ト、機器、煙道は共通仕様書 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒	することが する。 計による。)	できる。 綿布 ステン アル: 防水麻布(アフ	レス鋼鈑仕上げ ミガラスクロス スファルトプライマー)
地中埋設の給機器及び配管領防火区画貫通管 建物導入配管 建物導入配管 水密を要する。 排水管ンクリー 土間配管は土に 屋外露出配管は土に 屋外機器・配管・ 屋外機器設置 通事・項	では、 水、ガス、消火管等は埋 等は、地震時に来をシタ (給水、ガス、消火ででででででである。 (部分は、日本建築センタ (部分はではでででできる。 での埋設でででであるなが、のでであるなが、のでであるなが、のであるながである。 では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、で	設表でをを 表示が、、 でをを でをを では、 でをを では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	シートを布設する。 だが生じないようで ではないまででは、リープをでは、リープをでは、「単一ではではできる。」 は、原則としする。 には、には、には、には、には、には、には、には、には、には、には、には、には、に	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。 製)とする。 7ト、機器、煙道は共通仕様書 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒	することが する。 計による。)	できる。 綿布 ステン アル: 防水麻布(アフ	レス鋼鈑仕上げ ミガラスクロス スファルトプライマー)
地中埋設の給機器及び配管等所火区画貫通語 建物導入配管 水密を要する。 排水管をつンクリー 土間配管は土に 屋外露出し及び。 機器・配管・ 屋外機器設置 通事・耳頭	「「「「「「」」」」」」 「「」」」」」 「「」」」」」」 「「」」」」」」 「「」」」」」 「「」」」」 「「」」」」 「「」」」」 「「」」」」 「「」」」」 「「」」 「「」」」 「「」」 「「」」 「「」」」 「「」」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」」 「「」」 「」 「	設、 一充地地通設ト金、 は	シートを布設する。 さどが生じた工法に吸収管、 ・受けた工法位収 P 部 6 は、原則とにするでは V P 部 が 7 である。 N は 1 に 1 に 1 に 1 に 2 に 2 に 2 に 3 に 2 に 3 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。 製)とする。 7ト、機器、煙道は共通仕様書 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウールの を 20mm	することが する。 計による。)	できる。	プレス鋼鈑仕上げ ミガラスクロス スファルトプライマー) 200A以上 40mm
地機防建水排既・地域の大地域の大地域の大地域の大地域の大地域の大地域の大地域の大地域の大地域の大	(水、ガス、消火管等はという。) (本) は、いまなどのでは、がは、いまなどでは、からは、からは、がらいなができなができなができなができなができなができなができなができなができなができ	設、 一充地地通設ト金、 は	シートを布設する。 さどが生じた工法に吸収管、 ・受けた工法位収 P 部 6 は、原則とにするでは V P 部 が 7 である。 N は 1 に 1 に 1 に 1 に 2 に 2 に 2 に 3 に 2 に 3 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4	に 「建築設備耐震設計指針	することが する。 計による。)	できる。 綿布 ステン アル: 防水麻布(アフ 0 ~ 150A 25mm	プレス鋼鈑仕上げ ミガラスクロス スファルトプライマー) 200A以上 40mm
地機防建水排既土屋機屋通いのでは、大田の名では、、田のの名では、大田の名では、大田の名では、大田の名では、大田の名では、大田の名では、日のるのは、日のるのは、日のるのは、日ののは、日のるのは、日ののは、日ののは	「「「「「」」」」」」 「「」」」」 「「」」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」 「「」」」 「「」」 「「」」 「」」 「「」」 「」」 「」」 「「」」 「」 「	設、	シートを布設する。 さどが生じた工法に吸収管、 ・受けた工法位収 P 部 6 は、原則とにするでは V P 部 が 7 である。 N は 1 に 1 に 1 に 1 に 2 に 2 に 2 に 3 に 2 に 3 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4 に 4	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。 製)とする。 7ト、機器、煙道は共通仕様書 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒	することが する。 計による。)	できる。 綿布 ステン アル: 防水麻布(アフ 0 ~ 150A 25mm	プレス鋼鈑仕上げ ミガラスクロス スファルトプライマー) 200A以上 40mm
地機防建水排既土屋機屋通出事物では、大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大田の大	(水、ガス、消火管等は は 埋動 が は、	設、	シートをおいまでは、リートをおいまでは、アンガートをでは、アンガートをでは、アンガーでは、アンガーでは、アンガーでは、アンカーでは、アンカーでは、アンカーでは、アンカーでは、アンカーでは、アンカーでは、アンカーでは、アンカーでは、アンカーでは、アンカーでは、アンカーでは、アンカーでは、アンカーでは、アンカーでは、アンカーでは、アンガーでは、アンガーでは、アンガーでは、アンカーでは、アンガー	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。 製)とする。 7ト、機器、煙道は共通仕様書 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウールの 30mm 25A以下 30mm	することが する。 計による。)	できる。	プレス鋼鈑仕上げ ミガラスクロス スファルトプライマー) 200A以上 40mm 250A以上 50mm
地機防建水排既土屋機屋通出を管通管である。	では、	設、	は、アンカー は、アンカー は、アンカー は、アンカー は、アンカー は、アンカー で で で で で で で で で で で で で で で で で で で	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。 製)とする。 7ト、機器、煙道は共通仕様書 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウールの 20mm 25A以下 30mm	することが する。 計による。)	できる。	プレス鋼鈑仕上げ ミガラスクロス スファルトプライマー) 200A以上 40mm 250A以上 50mm
地機防建水が大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	(水、ガス、消火管等は は 埋動 が は、	設、	シートを布設するうでは、リートを布はに基準では、リートを布はに基準では、リートをでは、リートをでは、リートをでは、リートをできる。では、原見では、「ない」には、アートをできる。「は、アートをできる。」には、アートをできる。「は、アートをできる。」には、アートをできる。「は、アートをできる。」には、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。これは、アートをで	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。 ハト、機器、煙道は共通仕様書 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウールの保温筒 グラスウールの保温筒 グラスカウールの保温筒 が見るの関ロによる。	することが する。 計による。)	できる。	プレス鋼鈑仕上げ ミガラスクロス スファルトプライマー) 200A以上 40mm 250A以上 50mm
地機防建水排既土屋機屋通保地機下の配置では、大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	では、	設、	シートを布設するうででは、リーマートを存在では、リーマートをでは、リーマーマーででは、リーマーででは、「中国としている」では、「中国としている」では、「中国としている」では、「中国としている」では、アンドーでは、「中国としている」では、アンドーででは、「中国としている」では、「中国という、「中国という」では、「中国という」では、「中国という」では、「中国という」では、「中国という」では、「中国という」では、「中国という」では、「中国という」では、「中国という、「中国という」では、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という」では、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という」では、「中国という」では、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国という、「中国	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおこなう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上とする。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛メッキ仕上げと 理をおこなう。 製)とする。 7ト、機器、煙道は共通仕様書 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウール保温筒 グラスウールの 20mm 25A以下 30mm	することが する。 計による。)	できる。	プレス鋼鈑仕上げ ミガラスクロス スファルトプライマー) 200A以上 40mm 250A以上 50mm
地機防建なが、非既大力をできます。 中のでは、大力をできます。 中のでは、大力をできます	では、	設、	シートを布設するうでは、リートを布はに基準では、リートを布はに基準では、リートをでは、リートをでは、リートをでは、リートをできる。では、原見では、「ない」には、アートをできる。「は、アートをできる。」には、アートをできる。「は、アートをできる。」には、アートをできる。「は、アートをできる。」には、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。「は、アートをできる。」は、アートをできる。これは、アートをで	に 「建築設備耐震設計指針	することが する。 計による。)	できる。	プレス鋼飯仕上げ ミガラスクロス スファルトプライマー) 200A以上 40mm 250A以上 50mm
地機防建水排既土屋機屋通保という。では、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大き	(水、ガス、消火管等は は 埋埋動 が は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 が 地 震 中 を で と で で いっぱ で で で で で で で で で で で で で で で で で で で	設、	シートを布設するうででは、リーマーのでは、リーマーのでは、リーマーのでは、リーマーのでは、リーマーのでは、「一ででは、」では、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「」では、「一ででは、「」では、「一ででは、「」では、「」では、「」では、「」では、「」では、「」では、「」では、「	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用すること。 管施工をおここのスリーブを使用 00mm以上する。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛う。 製)とする。 SS溶融亜鉛う。 製)とする。 ト、機器、煙道は共通仕様書 グラススウール保温筒 グラススウール保温筒 グラススウール保温筒 グラススウールの保温筒 グラススウールの保温 30mm 25A以下 20mm 25A以下 30mm	することが する。 計による。)	できる。	プレス鋼飯仕上げ ミガラスクロス スファルトプライマー) 200A以上 40mm 250A以上 50mm
機器及び配管等 防火区画貫通通 建物導入配管 水密を要する。 排水管を除く行 既存コンクリー 土間配管は土門 屋外露出及び 機器・配管・3	(水、ガス、消火管等は は 埋埋動 が は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 が 地 震 中 を で と で で いっぱ で で で で で で で で で で で で で で で で で で で	設、	シートを布設するうででは、リーマーのでは、リーマーのでは、リーマーのでは、リーマーのでは、リーマーのでは、「一ででは、」では、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、」では、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「一ででは、「」では、「一ででは、「」では、「一ででは、「」では、「」では、「」では、「」では、「」では、「」では、「」では、「	に 「建築設備耐震設計指針 く材料を使用するう。 他は紙製等のスリーブを使用 00mm以上する。 ヤモンドカッターによる。 SS溶融亜鉛う。 製)とする。 SS溶融亜鉛う。 製)とする。 「ト、機器、煙道は共通仕様書 グラススウール保温筒 グラススウール保温筒 グラススウール保温筒 グラススウールの保温筒 グラススウールの保温 30mm 25A以下 20mm 25A以下 30mm	することが する。 計による。)	できる。	プレス鋼飯仕上げ ミガラスクロス スファルトプライマー) 200A以上 40mm 250A以上 50mm

Ι	事 範 囲 ● 給水方式	● 水道直結方式			
9	一		+-1/		
			市水)	
		0	圧力タンク	回転数制御	
Ķ	○ 受水槽 本体	○ FRP製	一体型) 複合板	
合化设備			パネル型	○ 複合板 ○ 単板	
Ħ		○ ステンレス製 ○	一体型	<u> </u>	
		○ 鋼鈑製 ○	一体型) パネル型	
	○ 高架水槽 本体	○ FRP製	一体型	○ 複合板 ○ 単板	
			パネル型	○ 複合板 ○ 単板	
		○ ステンレス製	一体型)パネル型	
	♠ #1	● ライニング鋼管		-	
	● 配管材料	● ラ1 = ノク刺官		VA OVB OVD	○ PA ○ PB ○ PD
				VD OPD OSUS	
		│ ○ 塩化ビニル管	- 般・地 中	◯ H I ◯ V P ◯ ポリ管	
		○ さや管工法	架橋ポリ管)	
	一			/ 2	L = £ / = == 2
		その他の部分	JIS 5 kgf	7 cm 2	kgf/cm2
	○ 量水器		買取品(私設)		
	○ 引込加入、市納金等	○ 要	別途工事	本工事	
		○ 不要			
	○ その他				
			ハンナナー	へ 次ナサ	
<u> </u>	● 排水方式			合流方式	
•) 合流方式	
非化殳精		雨水	分流方式	合流方式	
Ķ	● 放流先			→ 浄化槽	● 既存管
뀵) IJAINETU	雑排水		→ 合併処理槽	
Ħ					
	O ======	雨水		○ 調整池 ○ 側溝又は河川	
	● 配管材料		メカニカル形排水鉛	鉄管 分類 排水用塩ビラ	イニング鋼管(可とう継手又はMD継手)
		()	硬質塩化ビニル管(VP) ○ 耐火被覆ビニ	
			配管用炭素鋼鋼管(イニング鋼管(可とう継手又はMD継手)
			硬質塩化ビニル管((HT) ○ 耐火被覆ビニル管
					<u> </u>
			配管用炭素鋼鋼管(
		屋外排水管	遠心力鉄筋コンクリ	-ト管 (外圧管 ○	2種 🔘 1種)
			硬質塩化ビニル管(VP)	:ル管(VU)[150以上]
	が 類		現場打ち	市販桝 小口径	〇ビニル桝
			シルンの11コ	בוביני ביות אינות ביות ביות ביות ביות ביות ביות ביות בי	C=70177
_	O - 1-1-		** 1.=/		
•	○ 大便器洗浄方式	O F V	節水形	○ 低圧形	
衛生		○ 洗浄タンク			
鬒	● 水 栓	● 節水コマ(泡沫式は除・	<)	普通コマ	
器具设備	○ その他	○ 和風便器が防火区画を			
					○ 電信用・比照
_	● 給湯方式			温水機 ガス給湯器	○ 電気温水器
•		○ 局所式	ガス給湯器)瞬間湯沸器 電気温水器	
洽	● 配管材料	○ 銅管 (○	M () L)	○ 被覆銅管 (M O L)	
昜		○ ステンレス鋼管		配管用炭素鋼鋼管(黒)[油]	○ 配管用炭素鋼鋼管(白)[温水]
给易 没精				○ 内外面耐熱性硬質塩化ビニルライニン	
桶					
		耐熱性硬質塩化ビニル領		○ さや管工法 (○ 架橋ポリ管	<u>()</u>)
	● 燃 料	0	LPG	○ 灯油 A重油	○ 電気
	○ その他				
	● ガスの種別	○ 都市ガス	(種別	発熱量 k	cal/m3)
•	<u> </u>	O HILLIAM	供給事業者名	ZOME K	/
		(金) オルエンナギョ		0.01 1.71 2	
ノ		● 液化石油ガス		00kcal/kg)	
ガス没	● 配管材料	● 配管用炭素鋼鋼管(白		鋼管[地中埋設部] 💿 ポリエチレン	/被覆鋼管 [地中埋設部]
ス精		○ 都市ガスの場合、供給			
Hi	○ ボンベ		本工事		
	·	ボンベ		(20kg (50kg)	★粉 / 2★ ⊥ 2★ \
			() 10 k g	○ 20 kg ○ 50 kg)	本数(3本+3本)
		転倒防止鎖等	(〇 本工事	○ 別途工事)	
	○ 気化装置	○ 要	電気式		
		○ 不要			
	○ メーター		買取品		
	○ ガス漏れ検警報器		別途工事		
			自動遮断弁付		
	○ 引込納付金等	〇 要	別途工事	本工事	
		○不要			
	○ その他				
			日月 24.1.44	7 711 1 5 7 1 1 1 1	W++;**1,
$\overline{}$	○ 消火設備の種別	T		○ スプリンクラー ○ 泡消火	○ 粉末内消火
ノ				○ 移動粉末消火 ○ フード消火	○ 消火器
肖火设着	○ 屋内消火栓箱	○ HB - 1A	HB-1B	→ HB - 2 A → HB - 2 B	
Ķ) HB - 4 A	○ S
艾	□ 屋外消火栓箱		HB - 22		
Ħ		0			
-	連結送水管	○ HB - 11A . B ○			
	○ 配管材料			2 O JIS G 3454)	消火用塩ビ外面被覆鋼管(VF)
	消火栓弁	◯ JIS 10 kgf.	/ c m 2		
	()その他				
_	○ その他		フィルター		
	○ ろ過方式		手動		
	○ 3過方式○ 制 御			硬質塩化ビニルライニング鋼管 〇	耐熱性硬質塩化ビニル管
	○ 3過方式○ 制 御	□ 全自動 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □		使見塩化に=ルノイ=ノソ刺阜 ・・/	
一つろ過設	○ 3過方式 ○ 制 御 ○ 配管材料			映員塩化にニルノイニノグ調目	
一 一 ろ 過 設備	○ 3過方式 ○ 制 御 ○ 配管材料 ○ その他	○ 配管用炭素鋼鋼管(白)		
一つろ過設備)	○ 3過方式 ○ 制 御 ○ 配管材料	○ 配管用炭素鋼鋼管(白 ○ 合併 ○)	_	
うる過段構	○ 3過方式 ○ 制 御 ○ 配管材料 ○ その他 ○ 方式・容量	○ 配管用炭素鋼鋼管(白 ○ 合併 ○ 算定人員 人槽 が)	日	
一つろ過設備)	○ 3過方式 ○ 制 御 ○ 配管材料 ○ その他 ○ 方式・容量	○ 配管用炭素鋼鋼管(白 ○ 合併 ○ 算定人員 人槽 分 ○ FRP製 ○ コン)	_	
一つろ過設備)	○ 3過方式 ○ 制 御 ○ 配管材料 ○ その他 ○ 方式・容量	○ 配管用炭素鋼鋼管(白 ○ 合併 ○ 算定人員 人槽 分 ○ FRP製 ○ コン)	日	
一つろ過設は	○ 3過方式 ○ 制 御 ○ 配管材料 ○ その他 ○ 方式・容量	○ 配管用炭素鋼鋼管(白 ○ 合併 ○ 算定人員 人槽 分 ○ FRP製 ○ コン)	日	

	空気条件 きは建設省建築		〈夏季〉	乾球温度	湿球温度	相対湿度%	<冬季>	乾球温度	湿球温度	相対湿度%	-
	段計基準による)		外気条件 室内条件	34.0	27.5	60.0	外気条件 室内条件	0.0	- 3 . 0	40.0 成行	-
	±4½ □□	○ 'A:									
熱源	機 益	_	温水発生機 Kボイラー	○ チラー○ 氷蓄熱	(()空冷HP	○ 空冷		水冷HP	○ 水冷	₹)
● 放熱	 器	● E I		○ GHP	С) FCU	○ ACU				
○ その	他	0									
● 配管		冷块冷块		冷温水面 冷場水面 冷媒用銀)冷却水配管)冷媒用被覆銅管	○ 温水配管	=			
	1/1 1 1		*音 温水管		柳目 <u>************************************</u>		○ 耐熱性和	要質塩化ビニル	ライニング鋼	 管	
			…ぶら K・温水管		发素鋼鋼管(白 炭素鋼鋼管(白		<u> </u>	受強化ビニル 便質塩化ビニル		-	
す		冷ź		○ ライニン	ング鋼管(〇	VA VB)				質塩化ビニル管	(V
					炭素鋼鋼管 (白			とビニル管(V	P)		
		○流			炭素鋼鋼管(黒 炭素鋼鋼管(黒		○ 外面塩 b	二			
〇 弁	 類			」 <u> </u>) JIS 10 I	cgf/cm2				
		呼7				アフライ弁を使用し					
○ そ の		0 /17:	+= *		*						
○ 風✓ 風道	道 材質	(低)	速風道 空鉄板 (○ 高速風道	_旦 ライニング鋼鈑	○ ステン	レス 綱鈑 () グラスウール	ダクト ()消音フレキ	
	<u>物員</u> □・吸込□		ロシスガス レミニウム製		<u>/ イーノノ調戦</u> (指定色焼付塗		レス判拟	/ / ノスソール	/// C) HEZVT	
→ ○ その		Ŏ		<u> </u>	(34,,,,,,,,	,					
<u></u> 换気		○ 集「		○ 個別換第							
○ <u>風</u> ○ 風道		(低i		○ 高速風道	<u>道</u> ライニング鋼鈑	○ ステン	レス 綱新 ((価質指/) ビー	:ル管(VU)	○ スパイラ	5 JL <i>H</i>
	<u>が貝</u> 口・吸込口				71 — ノク 艸蚁 (指定色焼付塗		レク判別 し	火臭塩ルビー	-/V旨(VU)	<u> </u>	117
黄 🔘 剛火	被覆	○ 湯湯			規に準じた耐火						
○ その		O #	ΠΔ#±⊏	O 44,745	× / = 1 -	\					
風道 排煙		○ 亜鉛		() 晋通劉釒 (() スリッ l	飯 (厚1.6 m ト形	im))スイング形)					
排煙		○利			<u>' ///</u> ゾ遠隔操作可能						
復帰		○ 遠	鬲形	○ 手元形							
賃│○ 排煙			染設備定期検査	企業務指導書(日本建築設備領	そ全センター)の排	煙風量の検査が	式に準ずる。			
○ その○ 熱源		○都	ヒギフ	○ LPG) 灯油 () 電気				
大 で その			ゖ゚゚゚゚゚゚゚゙゚゚ゟ゙ ま等、図示によ			/ / / / /	ノ 电XI				
			水守、凶小によ	こる							
管	カーリン	ζ -	下記!	Jスト以外の選 表示品 / W S Pi		ℤを必要とする。 5マーク表示品 / H	ASS表示品/	′JPF規格品	/SAS規格	品	
 メ ー : 管 弁 保温材 ポンプ	継手共 青銅弁・鋳鉄弁 RW・GW保温 ポンプ類	ζ -	下記! 水マーク表 JISマー JISマー 評価事業名	Jスト以外の選 表示品 / W S P: - ク表示品 - ク表示品 3簿による	表示品/JIS	5 マーク表示品 / H		′ JPF規格品	/SAS規格	品	
 メ ー : 管 弁 保温材 ポンプ 衛生器具	継手共 青銅弁・鋳鉄弁 RW・GW保温 ポンプ類 衛生器具類	ζ -	下記! 水マーク表 JISマー JISマー 評価事業名 JISマー	Jスト以外の選表示品 / W S P: -ク表示品 - ク表示品 - ク表示品 3簿による - ク表示品	表示品/JIS	5 マーク表示品 / H		′JPF規格品	/SAS規格	品	
メ ー : 管 弁 保温材 ポンプ 衛生器具 水槽	継手共 青銅弁・鋳鉄弁 RW・GW保温 ポンプ類	ζ -	下記! 水マーク表 JISマー JISマー 評価事業名 JISマー 積水プラン	Jスト以外の選 表示品 / W S P: - ク表示品 - ク表示品 3簿による - ク表示品 · ト / 日立化成 · ト / ブリジス	表示品 / J I S J I S 規格 / ブリジストン トン	5 マーク表示品 / H G以外: L I X I L / / 三菱樹脂	/ТОТО	′JPF規格品	/SAS規格	品	
 メ ー : 管 弁 保温材 ポンプ 衛生器具	継手共 青銅弁・鋳鉄弁 RW・GW保温 ポンプ類 衛生器具類 FRP水槽 鉄パネル水槽 桝類(公団型)	ζ -	下記! 水マーク表 JISマー JISマー 評価事業名 JISマー 積水プラン 協和コンク	Jスト以外の選 表示品 / W S P: - ク表示品 - ク表示品 3簿による - ク表示品 · ト / 日立化成 · ト / ブリジス 7 リート / 桑名	表示品 / J I S 規格 / ブリジストン トン 工業 / 昭和工美	S マーク表示品 / H S 以外: L I X I L / / 三菱樹脂 (/ ネオジオ / 丸/)	/ T O T O 產業	/ J P F 規格品	/SAS規格	п	
 メ	継手共 青銅弁・鋳鉄弁 RW・GW保温 ポンプ類 衛生器具類 FRP水槽 鉄パネル水槽 桝類(公団型) 桝類(塩ビ桝)	ζ -	下記! 水マーク表 JISマー JISマー 評価事業名 JISブラン 積水プラン 協和コンク 日本下水道	Jスト以外の選 表示品 / W S P: - ク表示品 - ク表示品 3簿による - ク表示品 - ク 表示品 - / ト / ブリジス 7 リート / 桑名 11協会、排水設	表示品 / J I S 規格 / プリジストン トン 工業 / 昭和工業 備用樹脂製マン	Sマーク表示品 / H G以外: LIXIL //三菱樹脂 巻/ネオジオ/丸/ K協会規格対象品又	/ TOTO 産業 は準拠品				
 メ	継手共 青銅弁・鋳鉄弁 RW・GW保温 ポンプ類 衛生器具類 FRP水槽 鉄パネル水槽 桝類(公団型)	ζ -	下記! 水マーク表 JISマー JISマー 評価事業名 JISブラン 積水プラン 協和コンク 日本下水道	Jスト以外の選 表示品 / W S P: - ク表示品 - ク表示品 3 簿による - ク表示品 - / ト / ブリジス 7 リート / 桑名 1 協会、排水設 7 アンドリー /	表示品 / J I S 規格 / プリジストン トン 工業 / 昭和工業 備用樹脂製マン	S マーク表示品 / H S 以外: L I X I L / / 三菱樹脂 (/ ネオジオ / 丸/)	/ TOTO 産業 は準拠品				
 メ	継手共 青銅弁・鋳鉄弁 RW・GW保温 ポンプ類 衛生器具類 FRP水槽 鉄パネル水槽 桝類(公団型) 桝類(塩ビ桝) 排水金物 鋳鉄器	ζ -	下 つま マークマー フェーク まって マークマー フェーク まった アークマー	Jスト以外の選 表示品 / W S P: - ク表示品 - ク表示品 - ク表示品 - ク表示品 - ク表示品 - クリンス - クリンス - クリンドリー / - 1 - 1 - 1 - 1 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 3 - 3 - 3 - 2 - 2 - 2 - 3 - 3 - 3 - 3 - 3 - 3 - 3 - 3 - 3 - 3	表示品 / J I S 規格 / ブリジストン トン 工業 / 昭和工 備用樹脂製マス カネソウ / ダィ 所 / リコーエレ	Sマーク表示品 / H S以外: LIXIL //三菱樹脂 (ド/ネオジオ/丸/バス協会規格対象品又 (ドレ/中部コーホ	/ TOTO 産業 は準拠品				
 メ	継手共 青銅弁・鋳鉄弁 RW・GW保温 ポンプ類 衛生器具類 FRP水槽 鉄パネル水槽 桝類(公団型) 桝類(塩ビ桝) 排水金物 鋳鉄製蓋 量水配管器具	材	下 つ に い に い に い に い に い に い ま い に い に い に い	リスト以外の選 長示品 / WSP: - ク表示品 - ク表示品 - ク表 日立化成 - / ト / ブリ / 桑 1 加会、 排水設 7 アンド よる 1 機 / 金門製作 / 桂精機製作所	表示品 / J I S 規格 / ブリジストン トン 工業 / 昭和工業 備用樹脂製マスカネソウ / ダイ 所 / リコーエレ / 藤井合金製作	S マーク表示品 / H S 以外: L I X I L / / 三菱樹脂 (* / ネオジオ / 丸/) (* 協会規格対象品 (* ドレ / 中部コーホ	/ TOTO 産業 は準拠品				
 メ	継手共 青銅弁・鋳鉄弁 RW・GW保温 ポンプ類 衛生器具類 FRP水ル水槽 鉄パネい団型) 桝類(塩ビ桝) 排水金製蓋 量水配管器具 ガス給湯器(都	オオカン	下 つ に い に い に い に い に い に い に い に い に い に	リスト以外の選 長示品 / WSP: - ク表示品 - ク表示品 - ク表示品 - ク / イブリラス - ク / イブリシス - 1 / イガリシス - 1 / イガリシス	表示品 / J I S 規格 / ブリジストン 工業 / 昭和工事 横用樹脂製マスカネンリコーエ 所 / リコー が / 藤井 製 造者の品	Sマーク表示品 / H S以外: L I X I L //三菱樹脂 巻/ネオジオ/丸// R協会規格対象品又 (ドレ/中部コーホ レメック F所/富士工器	/ TOTO 産業 は準拠品 ピレーション / 南	河濃鋳工/福西	鋳物/ホクキ	ヤスト	φ. Φ
メ ー :	継手共 青銅弁・鋳鉄弁 RW・GW保温 ポンプ類 衛生器具類 FRP水槽 鉄パネル水槽 桝類(公団型) 桝類(塩ビ桝) 排水金物 鋳鉄製蓋 量水配管器具	ス ト 材 PG)	下クママー マリスを マリスを フリスを フリスを である。 である。 である。 である。 である。 である。 である。 である。	リスト以外の選 表示品 / W S P: - ク表示品 - ク表示品 - ク表による - ク / ク / ブ / グ / グ / グ / グ / グ / グ / グ / グ / - グ / グ / グ / が / グ / - グ / が / グ / が / が / で / で / で / で / で / で / で / で	表示品 / J I S 規格 / ブリジストン 工業 付	Sマーク表示品 / H S以外: LIXIL //三菱樹脂 (ド/ネオジオ/丸/バス協会規格対象品又 (ドレ/中部コーホ	/ TOTO 産業 は準拠品 ピレーション / 南	河濃鋳工/福西	鋳物/ホクキ	ヤスト	,o
メ ー :	継手共 青卵・・鋳鉄弁 RW・・GW保 ポンプ器具類 FRPルル水槽 鉄パネル公団ど桝 桝類(金物 鋳水水配型) 桝類金数器 量ガスス給給繁数器 ガスス給給繁報システム 厨房システム	ス ト 材 PG)	下・ファインング ボリエ 種目 水水和本オ価知藤スガ門 一を でする 一を でする では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	リスト以外の選表示品/WSP: -ク表示品る3簿に表示品のでは、クラックを表示のでは、クラックを表示のでは、クラックを表示のでは、クラックを表示のでは、クラックを表示のでは、クラックを表示が、ままが、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、というを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、というないからないが、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、というないが、クラックを表示が、のからないからないが、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、クラックを表示が、のものでは、クラックを表示が、クラックを表でものでものでものでものでものでものでものでものでものでものでものでものでもので	表示品/JIS規格/ブリジストン エ業/昭和型マン 備用材ソウーエリー が藤井のの保安の が藤井のの保安の が藤井のの保安の が藤井のでは、一番のでは、一番のでは、一番では、一番では、一番では、一番では、一番では、一番では、一番では、一番	Sマーク表示品 / H S以外: LIXIL //三菱樹脂 (/ / 三菱樹脂) (/ / / / / / / / / / / / / / / / / / /	/ TOTO 産業 は準拠品 ジレーション / 南 i正化に関する流	河濃鋳工/福西	鋳物/ホクキ	ヤスト	
メ	継手共 青W・鋳鉄弁 RW・GW保 ポンプ類 衛生 P P が類 下 R P P ルル水槽 桝類(な物 特鉄が、型型 桝類(金物 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	ス ト 材 PG)	ト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	リストリ外の選売を表示している。 リストリーの はいます できない かいまた かいまた かいまた かいまた かいまた かいまた かいまた かいま	表示品 / J I S	3以外: LIXIL バノ三菱樹脂 (ドノスオジオ/丸バス協会規格対象品又 バドレノ中部コーボ シメック 手所/富士工器 の確保及び取引の適 電工/矢崎総業 三協/三進ろ過工業	/ TOTO 産業 は準拠品 ジレーション / 南 i正化に関する流	河濃鋳工/福西	鋳物/ホクキ	ヤスト	o
大	継手共 青W・GW保 ポンプ器 類 FRW・プ類 衛FR・ネース では、大変型 が対して、大変型 が対して、大変型 が対して、大変型 が対して、大変型 が対して、大変型 が対して、大変型 が対して、大変型 が対して、大変型 が対して、大変型 が対して、大変型 が対して、大変型 が対して、大変型 が対して、大変型 が対して、大変型 がある。 がある。 では、大変型 が、大変型 が、	ス ト 材 PG)	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	リストリッの選手を表示して、	表示品/JIS規格/ブン IS規格/ブン Y M M M M M M M M M M M M M M M M M M	Sマーク表示品 / H S以外: LIXIL //三菱樹脂 (ドン/三菱樹脂 (ドン/中部コーホ ス協会規格対象品又 (ドン/中部コーホ シメック F所/富士工器 D確保及び取引の適 で電工/矢崎総業 E協/三進る過工業 「日本曹達	/ TOTO 産業 は準拠品 レーション / 南 正化に関する バタクマ / 理 ア	河濃鋳工/福西	鋳物/ホクキ	ヤスト	
大	継手共 青W・鋳鉄弁 RW・GW保 ポンプ類 衛生 P P が類 下 R P P ルル水槽 桝類(な物 特鉄が、型型 桝類(金物 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	ス ト 材 PG)	1.まーイン・アラン・アラン・アラン・アラン・アラン・アラン・アラン・アラン・アラン・アラ	リストリッの選手を表示して、	表示品/JIS規格/ブン S規格/ブン Y M M M M M M M M M M M M M M M M M M	3以外: LIXIL バノ三菱樹脂 (ドノスオジオ/丸バス協会規格対象品又 バドレノ中部コーボ シメック 手所/富士工器 の確保及び取引の適 電工/矢崎総業 三協/三進ろ過工業	/ TOTO 産業 は準拠品 レーション / 南 正化に関する バタクマ / 理 ア	河濃鋳工/福西	鋳物/ホクキ	ヤスト	Φ
大管弁保ポポー管弁が生水株大大が大ボース大ボース大ボース大ボース大ボース大ボース大ボース大ボース<	継手 「おけいでは、 「おけいでは、 「おけいでは、 「おけいでは、 「おけいでは、 「おけいでは、 「おけいでは、 「おけいでは、 「おけいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「おいでは、 「はいでは、	市ガス) PG) ム	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	リストリー の の の の の の の の の の の の の の の の の の の	表示品 / J I S	3以外:LIXIL//三菱樹脂 ※/ネオジオ/丸/八三菱樹脂 ※/ネオジオ/丸/八 R協会規格対象品又 (ドレ/中部コーホ ルメック EMF (基本型) を配て/矢崎総業 E協/三進ろ過工業 が付上製作所/横井 レ/能美防災/ホー	/ TOTO 産業 は準拠品 レーション / 内 正化に関する バタクマ / 理 製作所 チキ	京濃鋳工/福西 は基づき	鋳物/ホクキ	ヤスト	
大 保 ポ 保 ポ ポ 大 で 保 ポ ポ オ オ オ オ オ ス ス 房 過 菌 説 と カ カ カ カ カ カ カ カ カ	継手兵・ ・ 保証・ ・ には、 ・	ス ト 材 市ガス) PG) ム	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	リストリー の の の の の の の の の の の の の の の の の の の	表示品 / J I S	は、マーク表示品/H ないのでは、ロース I L バンラを樹脂 を、イネオジオ/丸ハス は、イネオジオ/丸のでは、ロース は、イネオジオ/丸のでは、ロース は、ローる は、ローる は、ローる は、ローる は、ローる は、ローる は、ローる は、ローる は、ローる は、ローる は、ローる は、ローる は、ローる は、ローる は、ローる は、は は、は は、は は、は は は は は は は は は は は は は は	/ TOTO 産業 は準拠品 レーション / 南 正化に関する (アタクマ / 理力 製作所 チキ ・ッタン / 能美 アクン / 能美	京濃鋳工/福西 法律」に基づき 《化学工業	鋳物/ホクキ	ヤスト	.Φ
大	継手兵・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・ ・・	ス ト 材 ・ 泡消火 C造)	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	リストリー の選手 かり の 選手 かり の の の の の の の の の の の の の の の の の の	表示品 / J I S	は、	/ TOTO 産業 は準拠品 レーション / 南 正化に関する (アタクマ / 理力 製作所 チキ ・ッタン / 能美 アクン / 能美	京濃鋳工/福西 法律」に基づき 《化学工業	鋳物/ホクキ	ヤスト	.O
大保水衛鋳量ガガ厨慮滅消一管弁弁大大所所大大大所所 <td>継青の ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は</td> <td>ス ト 材 市ガス) PG) ム ・泡消火 C造) RP製)</td> <td>ルノリ評」 「オーマース」 「オース」</td> <td>リステンター リー・アリー・アリー・アリー・アリー・アリー・アリー・アリー・アリー・アリー・ア</td> <td>表示 イ/ト工備カ 所/造油富 ンク/表ド日/ エスポニラ昭東 / ボーン</td> <td>マーク表示品 / H 部以外: LIXIL //三菱樹脂 を / ネオジオ/丸/ス (ドレ/ラーカーカー) を (</td> <td>/ TOTO 産業 は準拠品 レーション / 雨 正化に関する ** ** ** ** ** ** ** ** **</td> <td>京濃鋳工/福西 は建」に基づき く化学工業 「災 「業/藤吉工業</td> <td>鋳物/ホクキ</td> <td>ヤスト</td> <td>.Φ</td>	継青の ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は	ス ト 材 市ガス) PG) ム ・泡消火 C造) RP製)	ルノリ評」 「オーマース」 「オース」	リステンター リー・アリー・アリー・アリー・アリー・アリー・アリー・アリー・アリー・アリー・ア	表示 イ/ト工備カ 所/造油富 ンク/表ド日/ エスポニラ昭東 / ボーン	マーク表示品 / H 部以外: LIXIL //三菱樹脂 を / ネオジオ/丸/ス (ドレ/ラーカーカー) を (/ TOTO 産業 は準拠品 レーション / 雨 正化に関する ** ** ** ** ** ** ** ** **	京濃鋳工/福西 は建」に基づき く化学工業 「災 「業/藤吉工業	鋳物/ホクキ	ヤスト	.Φ
大保水管鋳量ガガ 厨濾減消浄簡プ一管弁はフ器槽株製水水水水水水水水水水ア・・・ <td>継青の ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は</td> <td>ス ト 材 材 ・ 泡消火 C造) R P製)</td> <td>ルー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</td> <td>リステークトトリ協力 7 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1</td> <td>表示品/ト工備カ 所/造油富 ンク/表ド日/ 業新品/ト工備カ 所/造油富 ンク/表ド日/ 業別/の一般の一般の一般の一般の一般の一般の一般の一般の一般の一般の一般の一般の一般の</td> <td>は、アーク表示品/H のマーク表示品/H のマーク表示品/H が、として、 が、というでは、 が、というでは、 が、というでは、 が、というでは、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では</td> <td>/ TOTO 産業 は準拠品 レーション / 内 正化に関する 製作所 チキ ッタン リ () サーン 電器産業 / ロン 電器産業 / ロン</td> <td>京濃鋳工/福西 は建」に基づき く化学工業 「災 「業/藤吉工業</td> <td>鋳物/ホクキ</td> <td>ヤスト</td> <td></td>	継青の ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は	ス ト 材 材 ・ 泡消火 C造) R P製)	ルー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	リステークトトリ協力 7 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	表示品/ト工備カ 所/造油富 ンク/表ド日/ 業新品/ト工備カ 所/造油富 ンク/表ド日/ 業別/の一般の一般の一般の一般の一般の一般の一般の一般の一般の一般の一般の一般の一般の	は、アーク表示品/H のマーク表示品/H のマーク表示品/H が、として、 が、というでは、 が、というでは、 が、というでは、 が、というでは、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では	/ TOTO 産業 は準拠品 レーション / 内 正化に関する 製作所 チキ ッタン リ () サーン 電器産業 / ロン 電器産業 / ロン	京濃鋳工/福西 は建」に基づき く化学工業 「災 「業/藤吉工業	鋳物/ホクキ	ヤスト	
大保ボ衛水よよが所所所	継青RWプログラストでは、 手銅W・プ器 P・子のでは、 手銅W・プ器 P・子のでは、 下のでは、 下のでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	ス ト 材	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	リステクトノリ協力の海域を対して、アリステクトノリ協力の海域を対して、アリカスのアークを表に表・ノノー会ンにノ精承」、富に田オノ協タノク認積ン本の、アリカスのアークは、アリカスのでは、大変では、アリカスのではないのではないのではないのではないのではないのではないのではないのではない	表示 / ト工備カ 所/造油富 ンク/表ド日/ 業新下出 / ト工備カ 所/造油富 ンク/表ド日/ 業新下出 ジン / 日本 / 明明 / 一金品保/ 業道作 ミテニ ン業/ 日本 / 一金品保/ 業道作 ミテニ ン業/ 一世 / 一世	は、アーク表示品/H のマーク表示品/H のマーク表示品/H のマーク表示品/H がメント を関いた。 がは、アント のででは、アント のででは、アント のででは、アント のででは、アント のででは、アント のででは、アント のででは、アント のででは、アント のででは、アント のででは、アント のででは、アント のででは、アント のでは、	/ TOTO 産業 は準拠品 ILVーション/ IEVに関する 製作所 チキ ッタクリーン 電器産業/ロン	西濃鋳工/福西 は律」に基づき は代学工業 が災 に業/藤吉工業	鋳物/ホクキ	ヤスト	<i>σ</i>
大保ポ衛水鋳量ガガ厨濾滅消浄筒ブリ製ー管弁温ン器槽株製水器警機装機機水のフト類また・・・ <td>継青の ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は</td> <td>ホガス) PG) ・泡消火 CBP製)</td> <td>ルノノ評ノ積積協日オ評愛伊ガ「金評オ磯立日ノ川神建し朝カ島下クママ業マランがケ業計機給事作業ノ作製防ノ災ン臣エアクスの選り、一般のでは、一般の</td> <td>リステーク (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大)</td> <td>表示 / ト工備カ 所/造油富 ンク/表ド日/ 業新下ベーノー・ 大工備カ 所/造油富 ンク/表ド日/ 業新下ベール・ 大大工備カ 所/造油富 エス北示ラ昭東 / 明明出土の 大大工でが 大大大大大大 大大大大 大大大 大大大 大大 大大 大大 大大 大大 大大</td> <td>は、アーク表示品/H のマーク表示品/H のマーク表示品/H が、として、 が、というでは、 が、というでは、 が、というでは、 が、というでは、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では</td> <td>/ TOTO 産業 は準拠品 正化に関する (アタクマ/理対 製作所 チキックソーン 電器産業/ロン 電器産業/ロン</td> <td>西濃鋳工/福西 は建」に基づき 以上 は が災 に業/藤吉工業 パシール</td> <td>鋳物/ホクキ</td> <td>ヤスト</td> <td>- O</td>	継青の ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は ・ は	ホガス) PG) ・泡消火 CBP製)	ルノノ評ノ積積協日オ評愛伊ガ「金評オ磯立日ノ川神建し朝カ島下クママ業マランがケ業計機給事作業ノ作製防ノ災ン臣エアクスの選り、一般のでは、一般の	リステーク (大)	表示 / ト工備カ 所/造油富 ンク/表ド日/ 業新下ベーノー・ 大工備カ 所/造油富 ンク/表ド日/ 業新下ベール・ 大大工備カ 所/造油富 エス北示ラ昭東 / 明明出土の 大大工でが 大大大大大大 大大大大 大大大 大大大 大大 大大 大大 大大 大大 大大	は、アーク表示品/H のマーク表示品/H のマーク表示品/H が、として、 が、というでは、 が、というでは、 が、というでは、 が、というでは、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、 が、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では、、では	/ TOTO 産業 は準拠品 正化に関する (アタクマ/理対 製作所 チキックソーン 電器産業/ロン 電器産業/ロン	西濃鋳工/福西 は建」に基づき 以上 は が災 に業/藤吉工業 パシール	鋳物/ホクキ	ヤスト	- O
メ	継青R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	市Pム ・ CR ン器調調 ・ CR と ・ CR と CR と と CR と CR と	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	リステクトトリ協力の第一人の第一人の第一人の第一人の第一人の第一人の第一人の第一人の第一人の第一人	表	は、アーク表示品/H のマーク表示品/H のマーク表示品/H のマーク表示品/H のマーク表示品/H のでは、メリーンを のでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントののでは、アントののでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントのでは、アントののでは、アントののでは、アントののでは、アントののでは、アントののでは、アントののでは、アントので	/ TOTO 産業 は準拠品 レーション/ 正化に関する (アタクマ/理) 製作所 チキ ハフジクリーン 電器産業/ロン 電器産業/ロン 正工業/三菱電材	西濃鋳工/福西 は建」に基づき 以上 は が災 に業/藤吉工業 パシール	鋳物/ホクキ	ヤスト	
大保 ポ 衛鋳量 ガガ 厨 濾 減 消浄簡 ブリ製気 防ー管 弁 温 ン 器 槽株製 水 ス ス 房 過 菌 設 と	継青R パポート (大学) (大学) (大学) (大学) (大学) (大学) (大学) (大学)	市Pム ・ CR ン器調調 ・ CR と ・ CR と CR と と CR と CR と	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	リステクトトリ協力の第一人のようでは、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、」」と、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「」」」と、「一個では、「一個では、「一個では、「」」」と、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「」」」と、「一個では、「一個では、「一個では、「」」」と、「一個では、「一個では、「一個では、「」」」と、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「一個では、「」」」」と、「一個では、「一個では、「」」」」、「一個では、「一個では、「」」」」、「一個では、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」、「一個では、「」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」、「」」」、「一個では、「」」」、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「一個では、「」」」」、「」」」、「」」」」、「」」」、「」」」」、「一個では、「」」」、「」」」」、「」」」、「」」」、「」」」、「」」」、「」」」、「	表	は、アーク表示品/H は、アーク表示品/H は、アーク表示品/H は、アーク表示品/H は、アーク表示は、アート は、アーク表示が、アート は、アークを表示が、アート は、アートを表示が、アート は、アートを表示が、アート は、アートを表示が、アート は、アートを表示が、アー	/ TOTO 産業 は準拠品 レーション/ 正化に関する (アタクマ/理) 製作所 チキ ハフジクリーン 電器産業/ロン 電器産業/ロン 正工業/三菱電材	西濃鋳工/福西 は建」に基づき 以上 は が災 に業/藤吉工業 パシール	鋳物/ホクキ	ヤスト	Φ
大	継青Rパースの ・プログライン ・プログライン ・ディース ・	市Pム ・ CR ン器調調 ・ CR と ・ CR と CR と と CR と CR と	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	リースでは、アリングでは、ア	表	は、アーク表示品/H は、アーク表示品/H は、アーク表示品/H は、アーク表示品/H は、アーク表示は、アート は、アーク表示が、アート は、アークを表示が、アート は、アートを表示が、アート は、アートを表示が、アート は、アートを表示が、アート は、アートを表示が、アー	/ TOTO 産業 は準拠品 レーション/ 正化に関する アクマ/理が 製作所 チキン/ リーン 電器産業 / ロン 電器産業 / ロン 正工業 / 三菱電材	西濃鋳工/福西 は建」に基づき 以上 は が災 に業/藤吉工業 パシール	鋳物/ホクキ	ヤスト	
メ	継青Rパ常年民が関係を表する。 「大学のでは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学の	市Pム ・ CR ン器調調 ・ CR と ・ CR と CR と と CR と CR と	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	リステクトトリ協力 7 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	表	マーク表示品/H 部以外:とは が、 が、 が、 が、 が、 が、 が、 が、 が、 が、	/ TOTO 産業 は準拠品 レーション/ 正化に関する アクマ/理が 製作所 チキン/ リーン 電器産業 / ロン 電器産業 / ロン 正工業 / 三菱電材	西濃鋳工/福西 は建」に基づき 以上 は が災 に業/藤吉工業 パシール	鋳物/ホクキ	ヤスト	<i>σ</i>
人保ボ衛鋳量ガガ厨濾滅消浄簡プリ製気防加送換ー会会 <td>継青Rパースの ・プログライン ・プログライン ・ディース ・</td> <td>市Pム ・ CR ン器調調置 ・ CR ン器調調置</td> <td>・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</td> <td>リステクトトリ協力 2 6機を対し、アルス・アルス・アルス・アルス・アルス・アルス・アルス・アルス・アルス・アルス・</td> <td>表</td> <td>マーク表示品 / H </td> <td>/ TOTO 産業 は準拠品 レーション/ 正化に関する アクマ/理が 製作所 チキン/ リーン 電器産業 / ロン 電器産業 / ロン 正工業 / 三菱電材</td> <td>西濃鋳工/福西 は建」に基づき 以上 は が災 に業/藤吉工業 パシール</td> <td>鋳物/ホクキ</td> <td>ヤスト</td> <td>Φ</td>	継青Rパースの ・プログライン ・プログライン ・ディース ・	市Pム ・ CR ン器調調置 ・ CR ン器調調置	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	リステクトトリ協力 2 6機を対し、アルス・アルス・アルス・アルス・アルス・アルス・アルス・アルス・アルス・アルス・	表	マーク表示品 / H	/ TOTO 産業 は準拠品 レーション/ 正化に関する アクマ/理が 製作所 チキン/ リーン 電器産業 / ロン 電器産業 / ロン 正工業 / 三菱電材	西濃鋳工/福西 は建」に基づき 以上 は が災 に業/藤吉工業 パシール	鋳物/ホクキ	ヤスト	Φ
人保ポ衛鋳量ガガ 厨濾 滅消浄筒 ブリ製気防加送換ク管弁温ン器槽製水 ス房過減火化 水コス缶調 振湿風気付で弁温ン器槽製器機装機装機オート類和 と器機扇属はいまする大 ス房過減消大 ストラ大 スト類和 と器機扇属はいまする大 ストラ大 ストラ <td>継青Rパ電子のでは、 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・のができるできない。 ・のでできない。 ・のでであるできない。 ・のでであるである。 ・のでであるである。 ・のでであるである。 ・のでであるである。 ・のでではないではないではないではないではないではないではないではないではないではな</td> <td>市Pム ・ CR ン器調調置 ・ CR ン器調調置</td> <td> ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</td> <td>リステクク海の大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、</td> <td>表表 / ト工備力 所 / 造油富 ンク / 表ド日 / 業新下ベ立工許工 作 プン業用ネ / 藤者ガ士 エス北示ラ昭東 / 明田ル製 / 機工 / 製 「 大工機 工 外製 一 金品保 / 業道作 ミテニ ン業 / ノ / マブ / 下</td> <td>マーク表示品 / H </td> <td>/ TOTO 産業 は準拠品 レーション/ 正化に関する アクマ/理が 製作所 チキン/ リーン 電器産業 / ロン 電器産業 / ロン 正工業 / 三菱電材</td> <td>西濃鋳工/福西 は建」に基づき 以上 は が災 に業/藤吉工業 パシール</td> <td>鋳物/ホクキ</td> <td>ヤスト</td> <td>50</td>	継青Rパ電子のでは、 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・のができるできない。 ・のでできない。 ・のでであるできない。 ・のでであるである。 ・のでであるである。 ・のでであるである。 ・のでであるである。 ・のでではないではないではないではないではないではないではないではないではないではな	市Pム ・ CR ン器調調置 ・ CR ン器調調置	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	リステクク海の大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、	表表 / ト工備力 所 / 造油富 ンク / 表ド日 / 業新下ベ立工許工 作 プン業用ネ / 藤者ガ士 エス北示ラ昭東 / 明田ル製 / 機工 / 製 「 大工機 工 外製 一 金品保 / 業道作 ミテニ ン業 / ノ / マブ / 下	マーク表示品 / H	/ TOTO 産業 は準拠品 レーション/ 正化に関する アクマ/理が 製作所 チキン/ リーン 電器産業 / ロン 電器産業 / ロン 正工業 / 三菱電材	西濃鋳工/福西 は建」に基づき 以上 は が災 に業/藤吉工業 パシール	鋳物/ホクキ	ヤスト	50
人保ボ衛鋳量ガガ厨濾滅消浄簡プリ製気防加送換ー会会 <td>継青Rパ電子の 手銅Wン生Rパ類類が 手銅Wン生Rパ類類が 大スススス房過菌火火ブ殊併併リロリ缶ッス振湿風気出量鉛 大の大型を 大の大の大型を 大の大型を 大の大型を 大の大型を 大の大型を 大の大型を 大の大型を 大の大型を 大の大型を 大の大の大の 大の大の 大の大の大の 大の大の大の 大の大の</td> <td> 市Pム ・ CR ン器調調置</td> <td>・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</td> <td>リステクク第のは、 リステクク第のは、 リステククのでは、 リンテンクのでは、 リントのでは、 リントのでは、 大いのでは、 、 大いのでは、 、 大いのでは、 、 大いのでは、 、 大いのでは、 、 、 はいのでは、 、 はいのでは、 はいのでは、 はいのでは、 はいのでは、 、 はいのでは、</td> <td>表</td> <td>マーク表示品 / H </td> <td>/ TOTO 産業 は準拠品 レーション/ 正化に関する アクマ/理が 製作所 チキン/ リーン 電器産業 / ロン 電器産業 / ロン 正工業 / 三菱電材</td> <td>西濃鋳工/福西 は建」に基づき 以上 は が災 に業/藤吉工業 パシール</td> <td>鋳物/ホクキ</td> <td>ヤスト</td> <td>.Φ</td>	継青Rパ電子の 手銅Wン生Rパ類類が 手銅Wン生Rパ類類が 大スススス房過菌火火ブ殊併併リロリ缶ッス振湿風気出量鉛 大の大型を 大の大の大型を 大の大型を 大の大型を 大の大型を 大の大型を 大の大型を 大の大型を 大の大型を 大の大型を 大の大の大の 大の大の 大の大の大の 大の大の大の 大の大の	市Pム ・ CR ン器調調置	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	リステクク第のは、 リステクク第のは、 リステククのでは、 リンテンクのでは、 リントのでは、 リントのでは、 大いのでは、 、 大いのでは、 、 大いのでは、 、 大いのでは、 、 大いのでは、 、 、 はいのでは、 、 はいのでは、 はいのでは、 はいのでは、 はいのでは、 、 はいのでは、	表	マーク表示品 / H	/ TOTO 産業 は準拠品 レーション/ 正化に関する アクマ/理が 製作所 チキン/ リーン 電器産業 / ロン 電器産業 / ロン 正工業 / 三菱電材	西濃鋳工/福西 は建」に基づき 以上 は が災 に業/藤吉工業 パシール	鋳物/ホクキ	ヤスト	.Φ
メ	継青Rパ電子のでは、 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・の類型ができない。 ・のができるできない。 ・のでできない。 ・のでであるできない。 ・のでであるである。 ・のでであるである。 ・のでであるである。 ・のでであるである。 ・のでではないではないではないではないではないではないではないではないではないではな	市Pム ・ CR ン器調調置 ・ CR ン器調調置	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	「大学」では、「大学」が、「いい、「「は、「、「、「、「、「、「、「、「、「、「、「、「、「、「、「、「	表	マーク表示品 / H	/ TOTO 産業 は準拠日 IT化に関する IT	西濃鋳工/福西 は建」に基づき 以上 は は は は は は は は は は は は は は は は は は	鋳物/ホクキ	ヤスト	
	継青Rパ電子のでは、 手銅Wン生Rパ類が、 大子のでは、 大のでは、 、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 大のでは、 、 大のでは、 大のでは、 、 大のでは、 大のでは、 、 大のでは、 、 大のでは、 、 大のでは、 、 大のでは、 、 大のでは、 、 大のでは、 、 、 、 、 大のでは、 、 、 、 大のでは、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	市Pム ・ CR ン器調調置 ・ CR ン器調調置	水」」評」積積協日才評愛伊ガ「金評オ磯立日ノ川神建し朝力島ダア倉ウ評栗空エ」」大ア下「SS事Sププコ下タ事時工供ス製事が製堀消ミ防パ大X機ソ鉄キシ化ッ事工工コSSラインクで文業マララン水ケ業計機給事作業ノ作製防/災ン臣エアコエンノエト業業業ン規規と実のでは、1.ま 名 ンク 道 フ名電 / 者業所名 / 所作 树ニエテエし / 所工 / / アイド /	リステクトクはなる。 リステクトクはなる。 リステクトクリはなる。 リステクトクリなのでは、 大田表表に表・ノーー会ンに、 大田表表に表・ノーー会ンに、 大田表表に表・ノーー会ンに、 大田表表に表・ノーー会ンに、 大田大子のののののののののののでは、 大田大子のののののののののののでは、 大田大子のののののののののののでは、 大田大子ののののののののののののののでは、 大田大子のののののののののののでは、 大田大子のののののののののでは、 大田大子のののののののののでは、 大田大子のののののののののでは、 大田大子ののののののののののでは、 大田大子のののののののののでは、 大田大子ののののののののでは、 大田大子ののののののでは、 大田大子ののののののでは、 大田大子ののでは、 大田大子ののでは、 大田大子ののでは、 大田大子ののでは、 大田大子ののでは、 大田大子ののでは、 大田大子ののでは、 大田大子ののでは、 大田大子ののでは、 大田大子ののでは、 大田大子ののでは、 大田大子ののでは、 大田大子のは、 大田大子のでは、 大田大子のでは、 大田大子のでは	表	は、アーク表示品(H のででは、アーク表示品(H のででは、アークを表示のでは、アークを表示している。アークを表示のでは、アークを表示している。アークを表でしている。アークを表示している。アークを表でしている。アークを、アーク	/ TOTO 産業 は準拠品 ジモリ産業 は本地のコン/ 「関する) 正化に関する で / タクマ/理が 製作所 ま・ソクリー / ロン 電器産 (四日 表 で の の で) で で で で で で で で で で で で で で で	京濃鋳工/福西 は建」に基づき く化学工業 ・シール ・/森松工業	鋳物/ホクキ	ヤスト	sΦ

PROJECT			PROJECT NO.				
大山田給	大山田給食センター電気及び機械設備改修工事						
DRAWING			SCALE				
	機械設備	特記仕様書					
APPROVED	CHECKED	DRAWN	DATE				
			'17. 2.				
	l	•	DRAWING NO.				
			M - 1(6)				

図 示 記 号

記号	名 称
	給 水 管
I	給 湯 管(往)
II	給 湯 管(還)
G	ガ ス 管
	排 水 管
R	冷媒管
D	ドレン管

記号				名			称			
¤	給	小	(栓						
M	混	合	水	栓						
Ø	フ	ラ	ツ	シ	ュ	バ	ル	ブ		
N KO	弁			類						
\oplus	床	上	掃	除	П					
Ø	排	水	金	物						

衛生器具表

			給	食セ 1	ン タ · 階	-		
名 称	参考品番	付属品 その他一式共	洗浄室	調理室	1 下処理室		外部	合計
大型洗面器	L 1 0 3 DMP	TENA50A(自動混合水栓:サーモ付),T7PW9,TS126AR(水石鹸入),TL220D,HH04060		3				3
混合水栓	TKGG31EC	シングルレバー混合水栓 固定金具共	1 0	3	5			1 8
カップリング付横水栓	T 2 8 A UN H 1 3	(床清掃用)	1					1
SUSフレキ管(水)	(ベンリー直パイプ相当)	先端部:泡沫水栓 L = 4 0 0		4				4
SUSフレキ管(湯)	(ベンリー直パイプ相当)	先端部:泡沫水栓 L = 4 0 0 断熱材付		4				4
洗面器用水栓、	止水栓の設置場所、個数	工事にて必要な補強を行う事。 については各平面図器具表も参照						

空調機器表(新設)

				1	图 気 容 量				備	考 (参考値)
記号	機器名		機器仕様		1		台数	設置場所	配線 開閉	器 室内機寸法 (mm) 重量
	(参考型番)			電源 消費電力(k W)		消費電力(kW)				室外機寸法 (mm) (kg)
	空冷ヒートポンプ式	形式	壁掛形		冷房	1.04	1	玄関	1.6 1	5 A H 3 2 0 * W 1 0 5 0 * D 2 2 8 - 1 2 k g
	パッケージエアコン	冷房能力	4.0(1.0~ 4.5)kW	3	暖房	1.18				H550*W780*D290-36kg
		暖房能力	4.5(0.8~ 6.7)kW	200V	低温暖房	2.20				
/ P A C \ [A K S A O 4 5 6 6 X	冷媒配管	液管 6.4 ガス管 12.7		圧縮機	1.1				
1 /					APF	5.6				
		附属品	ワイヤレスリモコン、他一式		送風機(内)	0.03				
			転倒防止支持金物		送風機(外)	0.043				
		基礎	既製コンクリート基礎150H、防振ゴム板敷							

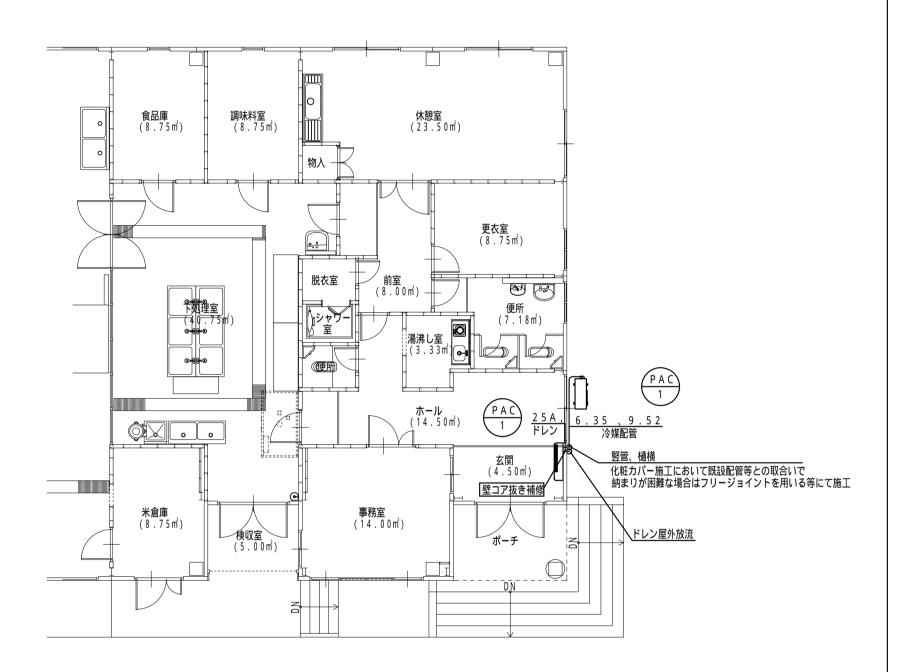
注記) *1.室外機-室内機間の2次側配線(EEF2.0-3C)は冷媒管と抱き合わせの上本工事とする。

水栓の形状は参考として、承認図提出の上、確認の上、最終決定とする

- * 2 . 電源容量値、寸法重量等は参考値として納入メーカー仕様による。
- *3.運転特性、能力はJIS条件による。 *4.室外機:転倒防止支持金具取付のこと。

*5.断熱材被覆銅管 原管はJIS H3300による。

保温厚はガス管20mm、液管10mm(10 以下は8mm)とする。



空調設備平面図 1:100

PROJECT			PROJECT NO.	T
大山田給食	センター電気及び			
DRAWING			SCALE	7
凡例	·器具表·機器表	·空調平面図	1:100	
APPROVED	CHECKED	DRAWN	DATE	7
			'17. 2.	
	•	•	DRAWING NO.	7
			M - 2	

