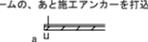


構造特記仕様書		2017年度版																																																																					
§ 1 一般事項	<p>選択項目は ○印を適用し、 ⊙印が無い場合は * 印を適用する。 ○印が複数有る場合は、共に適用する。</p>																																																																						
1-1	使用材料は原則としてJIS規格品、又は大臣認定品とする。																																																																						
1-2	設計図書は優先順位は下記による。																																																																						
1)	本特記仕様書																																																																						
2)	設計図																																																																						
3)	標準図 <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <input checked="" type="radio"/> 鉄筋コンクリート構造配筋標準図 <input checked="" type="radio"/> 鉄筋鉄骨コンクリート構造標準図 <input checked="" type="radio"/> 鉄筋コンクリート壁式標準配筋図 </td> <td style="padding: 2px;"> <input checked="" type="radio"/> 鉄骨工作標準図 <input checked="" type="radio"/> 高強度せん断補強筋施工仕様書 </td> </tr> </table>			<input checked="" type="radio"/> 鉄筋コンクリート構造配筋標準図 <input checked="" type="radio"/> 鉄筋鉄骨コンクリート構造標準図 <input checked="" type="radio"/> 鉄筋コンクリート壁式標準配筋図	<input checked="" type="radio"/> 鉄骨工作標準図 <input checked="" type="radio"/> 高強度せん断補強筋施工仕様書																																																																		
<input checked="" type="radio"/> 鉄筋コンクリート構造配筋標準図 <input checked="" type="radio"/> 鉄筋鉄骨コンクリート構造標準図 <input checked="" type="radio"/> 鉄筋コンクリート壁式標準配筋図	<input checked="" type="radio"/> 鉄骨工作標準図 <input checked="" type="radio"/> 高強度せん断補強筋施工仕様書																																																																						
4)	仕様書 (* 公共建築協会 * 日本建築家協会)																																																																						
5)	日本建築学会標準仕様書、JASS5、JASS6																																																																						
1-3	各工事に際して、施工計画書及び施工図を提出し、工事監理者の承認を得る。																																																																						
1-4	構造関係材料及び各種試験成績書・検査報告書を作成し提出する。 第三者機関による検査・試験費用は工事費に (* 含む * 含まない)																																																																						
1-5	設計図書に示されていない材料、工法等を採用する場合は文書にて工事監理者の承認を得る。																																																																						
1-6	梁貫通位置、径、及び箇所数は (意匠図 * 構造図 * 設備図) による。																																																																						
1-7	その他																																																																						
§ 2 構造計算ルート	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>方向</th> <th colspan="4">構造計算ルート</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X</td> <td><input checked="" type="radio"/> ルート1-1</td> <td><input type="radio"/> ルート2</td> <td><input type="radio"/> ルート3</td> <td><input type="radio"/> *</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td><input checked="" type="radio"/> ルート1-1</td> <td><input type="radio"/> ルート2</td> <td><input type="radio"/> ルート3</td> <td><input type="radio"/> *</td> </tr> </tbody> </table> <p>鉄筋の継手及び定着 構造計算ルート別による主筋等の継手重長さと柱に取り付く梁の定着長さ * 建築基準法施行令第73条(政令第73条)による仕様規定 * 日本建築学会 JASS5(2009)、鉄筋コンクリート造配筋指針・同解説 * 日本建築学会 RC規程2010 XY両方向共ルート3及び限界耐力計算の場合は、政令第73条の仕様規定によらず JASS5(2009)、鉄筋コンクリート造配筋指針・同解説及びRC規程2010とすることができる。</p>			方向	構造計算ルート				X	<input checked="" type="radio"/> ルート1-1	<input type="radio"/> ルート2	<input type="radio"/> ルート3	<input type="radio"/> *	Y	<input checked="" type="radio"/> ルート1-1	<input type="radio"/> ルート2	<input type="radio"/> ルート3	<input type="radio"/> *																																																					
方向	構造計算ルート																																																																						
X	<input checked="" type="radio"/> ルート1-1	<input type="radio"/> ルート2	<input type="radio"/> ルート3	<input type="radio"/> *																																																																			
Y	<input checked="" type="radio"/> ルート1-1	<input type="radio"/> ルート2	<input type="radio"/> ルート3	<input type="radio"/> *																																																																			
§ 3 仮設工事、土工	3-1 山留め、根切り 3-2 埋戻し土、盛土、残土処分 埋戻し土 * 根切り土の中の良土 * 搬入良土 盛土 * 根切り土の中の良土 * 搬入良土 残土処分 * 場内均し * 場外搬出処分 (* 自由 * 指定場所)																																																																						
§ 4 地業工事	4-1 基礎及びスラブ下地業 (単位:mm) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">場所</th> <th rowspan="2">捨てコンクリート厚さ</th> <th colspan="2">※ (1)</th> <th colspan="4">厚さ</th> </tr> <tr> <th>A: 砕石</th> <th>B: 割栗石</th> <th colspan="4"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">基礎</td> <td rowspan="2">独立布</td> <td>⊙50</td> <td>●60</td> <td>●100</td> <td>*A</td> <td>*B</td> <td>*60</td> <td>*100</td> <td>*150</td> </tr> <tr> <td>●50</td> <td>●60</td> <td>*100</td> <td>*A</td> <td>*B</td> <td>*60</td> <td>*100</td> <td>*150</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">地中梁</td> <td rowspan="2">構造スラブ</td> <td>⊙50</td> <td>●60</td> <td>*100</td> <td>⊙A</td> <td>*B</td> <td>*60</td> <td>*100</td> <td>⊙150</td> </tr> <tr> <td>●50</td> <td>●60</td> <td>*100</td> <td>*A</td> <td>*B</td> <td>*60</td> <td>*100</td> <td>*150</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">土間スラブ</td> <td rowspan="2">室内</td> <td>*50</td> <td>*60</td> <td>*100</td> <td>*A</td> <td>*B</td> <td>*60</td> <td>*100</td> <td>*150</td> </tr> <tr> <td>●50</td> <td>●60</td> <td>*100</td> <td>*A</td> <td>*B</td> <td>*60</td> <td>*100</td> <td>*150</td> </tr> </tbody> </table> <p>注 (1) アンカーボルト支持用フレームの、あと施工アンカーを打込む部分は100以上とする。 (2) 端部aは100以上とする。 </p> 4-2 設計耐力 長期 200 kN/m ² 短期 400 kN/m ² 終局 kN/m ² 耐力試験 * 行う (箇所、長期設計耐力の3倍を確認する) * 行わない 4-3 地盤改良 * 無筋コンクリート地業 * 締固め工法 * <input checked="" type="radio"/> ノールセメント杭 * セメント系固着材投打 (60kg/m ³) * 圧密排水工法 [* 載荷試験 * 一軸圧縮試験] * 行う (2箇所) * 行わない [* 六価クロム溶出試験] * <input checked="" type="radio"/> 行う * 行わない 4-4 既製コンクリート杭、鋼管杭、その他特殊杭 1) 杭種 * FHc 杭 * A 種 * B 種 * C 種 * * ST 杭 * A 種 * B 種 * C 種 * * SC 杭 t mm * * * * * PRC 杭 * I 種 * II 種 * III 種 * IV 種 * 節杭 * A 種 * B 種 * C 種 * 2) 工法 * 打撃工法 * 油圧ハンマー * ディーゼルハンマー * 埋込み工法 * ブレポーリングセメントミルク注入工法 * ブレポーリング拡大根固め工法 (FP-BESTEX工法: 認定工法) 杭周固定液 * あり * なし * 中掘拡大根固め工法 (認定工法) * 回転埋設根固め工法 (認定工法)			場所	捨てコンクリート厚さ	※ (1)		厚さ				A: 砕石	B: 割栗石					基礎	独立布	⊙50	●60	●100	*A	*B	*60	*100	*150	●50	●60	*100	*A	*B	*60	*100	*150	地中梁	構造スラブ	⊙50	●60	*100	⊙A	*B	*60	*100	⊙150	●50	●60	*100	*A	*B	*60	*100	*150	土間スラブ	室内	*50	*60	*100	*A	*B	*60	*100	*150	●50	●60	*100	*A	*B	*60	*100	*150
場所	捨てコンクリート厚さ	※ (1)				厚さ																																																																	
		A: 砕石	B: 割栗石																																																																				
基礎	独立布	⊙50	●60	●100	*A	*B	*60	*100	*150																																																														
		●50	●60	*100	*A	*B	*60	*100	*150																																																														
地中梁	構造スラブ	⊙50	●60	*100	⊙A	*B	*60	*100	⊙150																																																														
		●50	●60	*100	*A	*B	*60	*100	*150																																																														
土間スラブ	室内	*50	*60	*100	*A	*B	*60	*100	*150																																																														
		●50	●60	*100	*A	*B	*60	*100	*150																																																														

3) 杭径、設計耐力、本数表	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>杭径 (括弧部) mm</th> <th>長期 kN</th> <th>短期 kN</th> <th>終局 kN</th> <th>本数</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>()</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>()</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>()</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						杭径 (括弧部) mm	長期 kN	短期 kN	終局 kN	本数	備考	()						()						()																								
杭径 (括弧部) mm	長期 kN	短期 kN	終局 kN	本数	備考																																												
()																																																	
()																																																	
()																																																	
4) 杭の構成は設計図による。																																																	
5) 杭頭補強 * かご筋 * スタッド溶接 * 杭外周溶接																																																	
4-5 場所打鉄筋コンクリート杭、場所打鋼管コンクリート杭																																																	
1) 工法 * アースドリル工法 * 拡張アースドリル工法 * リバース工法 * オールケーシング工法 (* ベント工法 *) * BH工法 *																																																	
2) 杭径、設計耐力、本数表 (括弧部は施工を示す)	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>杭径 (括弧部) mm</th> <th>管厚 mm</th> <th>長期 kN</th> <th>短期 kN</th> <th>終局 kN</th> <th>本数</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>()</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>()</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>()</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>()</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						杭径 (括弧部) mm	管厚 mm	長期 kN	短期 kN	終局 kN	本数	備考	()							()							()							()														
杭径 (括弧部) mm	管厚 mm	長期 kN	短期 kN	終局 kN	本数	備考																																											
()																																																	
()																																																	
()																																																	
()																																																	
3) 杭先埋深さ R- m																																																	
4) 孔壁測定 (2 方向) * 行う (* 全数 * %) * 行わない																																																	
5) 使用材料 コンクリートの仕様は設計図による。特記のない場合 JASS5 水中コンクリートによる。																																																	
コンクリート Fc (* 普通ポルトランドセメント * 高炉セメント B種) 鉄筋 * D 以下 SD295A * D 以上 SD345 * D 以上 SD390 鋼管 (リブ付) * SKK400 * SKK490																																																	
4-6 杭打地業工事 1) [* 杭長決定先行杭] * 行う (3本) * 行わない [* 試験掘] * 行う (10本) * 行わない 2) 載荷試験 * 行う (箇所、長期設計耐力の3倍を確認する) * 行わない 3) S L 変形 * 行う * 行わない																																																	
§ 5 鉄筋工事	5-1 材種 <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>種類</th> <th>径</th> <th colspan="3">継手</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input checked="" type="radio"/> SD295A</td> <td>D 16 以下</td> <td><input checked="" type="radio"/> 重ね継手</td> <td>* スパイラル</td> <td>* 工場溶接</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="radio"/> SD345</td> <td>D 19 以上</td> <td>* 重ね継手</td> <td><input checked="" type="radio"/> 溶接継手</td> <td>* 機械継手 (級)</td> </tr> <tr> <td>* SD390</td> <td>D 以上</td> <td>* 溶接継手</td> <td>* 機械継手 (級)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>* SD490</td> <td>D 以上</td> <td>* 溶接継手</td> <td>* 機械継手 (級)</td> <td></td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="radio"/> 溶接金網</td> <td></td> <td><input checked="" type="radio"/> 重ね継手</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">* 高強度せん断補強筋</td> <td>* 1275級</td> <td>P</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>* 785級</td> <td>K</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>* 685級</td> <td>UD UR</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>溶接継手 * ガス溶接 * 突き合せ溶接 (D16以下は重ねアーク溶接でも可) 溶接部の検査 (第三者機関による) <input checked="" type="radio"/> 抜き取り検査 * 引張り試験 (JISZ3120) 1 検査ロットにつき * 3 本 * 原則 柱・梁の径毎に3本 <input checked="" type="radio"/> 超音波探傷試験 (JISZ3062) * 熱間押抜き試験 1 検査ロットにつき <input checked="" type="radio"/> 30 箇所 * 不合格となった溶接部は切り取って再溶接を行う。また残り全数に対して超音波探傷試験を行う。1検査ロットは1組の作業班が1日に施工した溶接箇所の数量で200箇所以内 5-2 梁貫通補強 補強筋は原則として工場製品 (評定品) を使用する。 5-3 その他 基礎梁、基礎小梁の継手及び定着は原則として <input checked="" type="radio"/> ①一般 * ②地反力を受ける とする。 鉄筋の組立は適切な位置にスパーサーを使用し、組立後は形状保持のための養生を行う。 コンクリートを2回打する部材は、初回の打設後に鉄筋の清掃を行う。 コンクリート打設前に工事監理者の検査を受け不備な箇所は修正を行う。 </p>						種類	径	継手			<input checked="" type="radio"/> SD295A	D 16 以下	<input checked="" type="radio"/> 重ね継手	* スパイラル	* 工場溶接	<input checked="" type="radio"/> SD345	D 19 以上	* 重ね継手	<input checked="" type="radio"/> 溶接継手	* 機械継手 (級)	* SD390	D 以上	* 溶接継手	* 機械継手 (級)		* SD490	D 以上	* 溶接継手	* 機械継手 (級)		<input checked="" type="radio"/> 溶接金網		<input checked="" type="radio"/> 重ね継手			* 高強度せん断補強筋	* 1275級	P			* 785級	K			* 685級	UD UR		
種類	径	継手																																															
<input checked="" type="radio"/> SD295A	D 16 以下	<input checked="" type="radio"/> 重ね継手	* スパイラル	* 工場溶接																																													
<input checked="" type="radio"/> SD345	D 19 以上	* 重ね継手	<input checked="" type="radio"/> 溶接継手	* 機械継手 (級)																																													
* SD390	D 以上	* 溶接継手	* 機械継手 (級)																																														
* SD490	D 以上	* 溶接継手	* 機械継手 (級)																																														
<input checked="" type="radio"/> 溶接金網		<input checked="" type="radio"/> 重ね継手																																															
* 高強度せん断補強筋	* 1275級	P																																															
	* 785級	K																																															
	* 685級	UD UR																																															
§ 6 コンクリート工事	6-1 設計基準強度 (N/mm ²) 1) セメント <input checked="" type="radio"/> 普通ポルトランドセメント JISR5210 * 高炉セメント B種 * 低熱ポルトランドセメント JISR5210 * 2) 骨材 * 砂利 <input checked="" type="radio"/> 砕石 * 高炉スラグ骨材 * 人工軽集骨材 * 再生骨材 最大径 (mm) <input checked="" type="radio"/> 2.0 * 2.5 * 4.0 3) 躯体 <input checked="" type="radio"/> 普通コンクリート * Fc18 * Fc21 * Fc24 * Fc27 * Fc30 * Fc * Fc * 軽量コンクリート (* 1 種 * 2 種 気乾単位容積質量 * 18.5 *) * LFc18 * LFc21 * LFc24 * LFc27 * LFc30 * LFc																																																

4) 土間コンクリート <input checked="" type="radio"/> Fc 18																																																																																																																																																																
5) 捨てコンクリート <input checked="" type="radio"/> Fc 18																																																																																																																																																																
6) 防水押さえコンクリート * Fc * LFc (気乾単位容積質量 * 18.5 *)																																																																																																																																																																
7) かき上げコンクリート * Fc * LFc (気乾単位容積質量 * 18.5 *)																																																																																																																																																																
6-2 混和材 <input checked="" type="radio"/> AE 減水剤 * 高性能 AE 減水剤 * 樹脂防水材 * 蓄熱材																																																																																																																																																																
6-3	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>箇所</th> <th>基礎、地中梁</th> <th>一般</th> <th>土間(2階)</th> <th>捨て(2階)</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>スラブ</td> <td>c m 1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>水セメント比 %</td> <td>6.0 以下</td> <td>6.0 以下</td> <td>6.5 以下</td> <td></td> <td>6.0 以下</td> </tr> <tr> <td>単位水量 kg/m³</td> <td>1.8 0 以下</td> <td>1.8 0 以下</td> <td>1.8 0 以下</td> <td></td> <td>1.8.5 以下</td> </tr> <tr> <td>単位セメント量 kg/m³</td> <td>2.7 0 以上</td> <td>2.7 0 以上</td> <td>2.7 0 以上</td> <td>2.5 0 以上</td> <td>2.7 0 以上</td> </tr> </tbody> </table>						箇所	基礎、地中梁	一般	土間(2階)	捨て(2階)	備考	スラブ	c m 1.8	1.8	1.8	1.5		水セメント比 %	6.0 以下	6.0 以下	6.5 以下		6.0 以下	単位水量 kg/m ³	1.8 0 以下	1.8 0 以下	1.8 0 以下		1.8.5 以下	単位セメント量 kg/m ³	2.7 0 以上	2.7 0 以上	2.7 0 以上	2.5 0 以上	2.7 0 以上																																																																																																																												
箇所	基礎、地中梁	一般	土間(2階)	捨て(2階)	備考																																																																																																																																																											
スラブ	c m 1.8	1.8	1.8	1.5																																																																																																																																																												
水セメント比 %	6.0 以下	6.0 以下	6.5 以下		6.0 以下																																																																																																																																																											
単位水量 kg/m ³	1.8 0 以下	1.8 0 以下	1.8 0 以下		1.8.5 以下																																																																																																																																																											
単位セメント量 kg/m ³	2.7 0 以上	2.7 0 以上	2.7 0 以上	2.5 0 以上	2.7 0 以上																																																																																																																																																											
6-4 試験 (躯体コンクリートの28日圧縮試験は公約機関において行う)	1) 骨材 [* 塩分含有量 * <input checked="" type="radio"/> アルカリシリカ反応性] <input checked="" type="radio"/> 行う * 行わない 2) フレッシュコンクリート [* スラブ * <input checked="" type="radio"/> 空気量] <input checked="" type="radio"/> 行う * 行わない 3) 躯体のせき取り取りし時期決定圧縮試験 <input checked="" type="radio"/> 行う * 行わない 4) コンクリートコア抜き取り圧縮試験 * 行う <input checked="" type="radio"/> 行わない 5) マスコンクリートのひび割れ発生 (温度応力解析) * 行う <input checked="" type="radio"/> 行わない																																																																																																																																																															
6-5 調合 (補正値は工事費に含む) 計画供用期間の級 () は耐久設計基準強度 Fd * 短期 (18) * <input checked="" type="radio"/> 標準 (24) * 長期 (30) * 超長期 (36) 調合管理強度 Fm=Max(Fc, Fd)+5 S=3~6 材齢28日の調合強度 F は下記の式を満足するものとする。 F _d ≧ F _m 1.73 σ F _d ≧ 0.85 F _m 3 σ せき及び支柱の位置期間 (普通ポルトランドセメントの場合)	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2">基礎、梁、柱、壁</th> <th colspan="2">スラブ下</th> <th rowspan="2">備 考</th> </tr> <tr> <th>コンクリート</th> <th>15 °C 以上</th> <th>3 日</th> <th>17 日</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>の材料に</td> <td>5 °C 以上</td> <td>5 日</td> <td>25 日</td> <td></td> <td rowspan="2">28 日</td> </tr> <tr> <td>よる場合</td> <td>0 °C 以上</td> <td>8 日</td> <td>28 日</td> <td></td> </tr> <tr> <td>圧縮試験による場合</td> <td>5N/mm²</td> <td>0.85Fc</td> <td>または</td> <td>12N/mm²</td> <td>設計強度</td> </tr> </tbody> </table>							基礎、梁、柱、壁		スラブ下		備 考	コンクリート	15 °C 以上	3 日	17 日	の材料に	5 °C 以上	5 日	25 日		28 日	よる場合	0 °C 以上	8 日	28 日		圧縮試験による場合	5N/mm ²	0.85Fc	または	12N/mm ²	設計強度																																																																																																																															
	基礎、梁、柱、壁		スラブ下		備 考																																																																																																																																																											
	コンクリート	15 °C 以上	3 日	17 日																																																																																																																																																												
の材料に	5 °C 以上	5 日	25 日		28 日																																																																																																																																																											
よる場合	0 °C 以上	8 日	28 日																																																																																																																																																													
圧縮試験による場合	5N/mm ²	0.85Fc	または	12N/mm ²	設計強度																																																																																																																																																											
6-7 住宅性能表示 劣化等級 * 等級2 * 等級3 劣化等級2又は3を指定する場合は、鉄筋コンクリート構造配筋標準図 (1) 2-7から厚さ が変わる場合があるので注意すること。																																																																																																																																																																
6-8 Fc60を超える高強度コンクリートは別記仕様書による。																																																																																																																																																																
§ 7 鉄骨工事	7-1 材種及び使用箇所 <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>規格名称</th> <th>鋼材名</th> <th>注</th> <th>適用シ</th> <th>内ダイヤ</th> <th>大梁</th> <th>ブレース</th> <th>小梁、他</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>一般構造用圧延鋼材</td> <td><input checked="" type="radio"/> SS400</td> <td>*</td> <td></td> <td></td> <td><input checked="" type="radio"/></td> <td><input checked="" type="radio"/></td> <td><input checked="" type="radio"/></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">溶接構造用圧延鋼材</td> <td>* SM400A</td> <td>* SM490A</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>* SM400A</td> <td>*</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>* SM400B</td> <td><input checked="" type="radio"/> SM490B</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td><input checked="" type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>* SM400C</td> <td><input checked="" type="radio"/> SM490C</td> <td></td> <td><input checked="" type="radio"/></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>建築構造用圧延鋼材</td> <td>* SM400B</td> <td><input checked="" type="radio"/> SM490B</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td><input checked="" type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>一般構造用角形鋼管</td> <td><input checked="" type="radio"/> STKR400</td> <td>* STKR490</td> <td></td> <td><input checked="" type="radio"/></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">冷間成形角形鋼管</td> <td><input checked="" type="radio"/> BQR295</td> <td></td> <td></td> <td><input checked="" type="radio"/></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>* BQP235</td> <td>* BQP325</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>熱間成形角形鋼管</td> <td>* SHC400B</td> <td>* SHC400C</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>一般構造用炭素鋼管</td> <td>* STK400</td> <td>* STK490</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>一般構造用軽量形鋼</td> <td>* SSQ400</td> <td>*</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 7-2 高力ボルト <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2">高力ボルトの種類</th> <th colspan="2">使用箇所</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>トルシア形高力ボルト</td> <td><input checked="" type="radio"/> S10T</td> <td>全般</td> <td></td> </tr> <tr> <td>JIS形高力ボルト</td> <td>* F10T</td> <td>トルシア形が使用できない部分</td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶融鉛メッキ高力ボルト</td> <td>* F8T</td> <td>母材が亜鉛メッキされている部分</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 7-3 普通ボルト、アンカーボルト 1) 材質 <input checked="" type="radio"/> S400 * S490 (II 以上) <input checked="" type="radio"/> ABR400 * ABR490 * ABM400 * ABM490 (ABM12 M24 以上) 2) 大臣認定仕組 (メーカー仕様による) * 使用する <input checked="" type="radio"/> 使用しない 預けきスタッド <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>径</th> <th colspan="4">長さ (mm)</th> <th>使用箇所</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16 φ</td> <td><input checked="" type="radio"/> 80</td> <td>* 100</td> <td>* 120</td> <td>* 150</td> <td>階段柱脚</td> </tr> <tr> <td>19 φ</td> <td>* 80</td> <td>* 100</td> <td>* 120</td> <td>* 150</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>22 φ</td> <td>* 100</td> <td>* 120</td> <td>* 150</td> <td>*</td> <td>*</td> </tr> </tbody> </table> 7-5 溶接材料 1) アーク溶接に使用する溶接棒、ワイヤ及びフラックスは母材の種類、寸法、及び溶接条件に相応したものを選定する。 2) シールドアーク溶接に使用するシールドガスは溶接に相応したものとする。 7-6 スクラップ形状 <input checked="" type="radio"/> スクラップ工法 * ノンスクラップ工法 7-7 継手 <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2">柱</th> <th colspan="2">梁</th> </tr> <tr> <th>フランジ</th> <th>* 高力ボルト</th> <th>* 現場溶接</th> <th><input checked="" type="radio"/> 高力ボルト * 現場溶接</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ウェブ</td> <td>* 高力ボルト</td> <td>* 現場溶接</td> <td><input checked="" type="radio"/> 高力ボルト</td> <td>* 現場溶接</td> </tr> </tbody> </table>						規格名称	鋼材名	注	適用シ	内ダイヤ	大梁	ブレース	小梁、他	一般構造用圧延鋼材	<input checked="" type="radio"/> SS400	*			<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	溶接構造用圧延鋼材	* SM400A	* SM490A						* SM400A	*						* SM400B	<input checked="" type="radio"/> SM490B					<input checked="" type="radio"/>	* SM400C	<input checked="" type="radio"/> SM490C		<input checked="" type="radio"/>				建築構造用圧延鋼材	* SM400B	<input checked="" type="radio"/> SM490B					<input checked="" type="radio"/>	一般構造用角形鋼管	<input checked="" type="radio"/> STKR400	* STKR490		<input checked="" type="radio"/>				冷間成形角形鋼管	<input checked="" type="radio"/> BQR295			<input checked="" type="radio"/>				* BQP235	* BQP325						熱間成形角形鋼管	* SHC400B	* SHC400C						一般構造用炭素鋼管	* STK400	* STK490						一般構造用軽量形鋼	* SSQ400	*						高力ボルトの種類		使用箇所		トルシア形高力ボルト	<input checked="" type="radio"/> S10T	全般		JIS形高力ボルト	* F10T	トルシア形が使用できない部分		溶融鉛メッキ高力ボルト	* F8T	母材が亜鉛メッキされている部分		径	長さ (mm)				使用箇所	16 φ	<input checked="" type="radio"/> 80	* 100	* 120	* 150	階段柱脚	19 φ	* 80	* 100	* 120	* 150	*	22 φ	* 100	* 120	* 150	*	*		柱		梁		フランジ	* 高力ボルト	* 現場溶接	<input checked="" type="radio"/> 高力ボルト * 現場溶接	ウェブ	* 高力ボルト	* 現場溶接	<input checked="" type="radio"/> 高力ボルト	* 現場溶接
規格名称	鋼材名	注	適用シ	内ダイヤ	大梁	ブレース	小梁、他																																																																																																																																																									
一般構造用圧延鋼材	<input checked="" type="radio"/> SS400	*			<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>																																																																																																																																																									
溶接構造用圧延鋼材	* SM400A	* SM490A																																																																																																																																																														
	* SM400A	*																																																																																																																																																														
	* SM400B	<input checked="" type="radio"/> SM490B					<input checked="" type="radio"/>																																																																																																																																																									
	* SM400C	<input checked="" type="radio"/> SM490C		<input checked="" type="radio"/>																																																																																																																																																												
建築構造用圧延鋼材	* SM400B	<input checked="" type="radio"/> SM490B					<input checked="" type="radio"/>																																																																																																																																																									
一般構造用角形鋼管	<input checked="" type="radio"/> STKR400	* STKR490		<input checked="" type="radio"/>																																																																																																																																																												
冷間成形角形鋼管	<input checked="" type="radio"/> BQR295			<input checked="" type="radio"/>																																																																																																																																																												
	* BQP235	* BQP325																																																																																																																																																														
熱間成形角形鋼管	* SHC400B	* SHC400C																																																																																																																																																														
一般構造用炭素鋼管	* STK400	* STK490																																																																																																																																																														
一般構造用軽量形鋼	* SSQ400	*																																																																																																																																																														
高力ボルトの種類		使用箇所																																																																																																																																																														
トルシア形高力ボルト	<input checked="" type="radio"/> S10T	全般																																																																																																																																																														
JIS形高力ボルト	* F10T	トルシア形が使用できない部分																																																																																																																																																														
溶融鉛メッキ高力ボルト	* F8T	母材が亜鉛メッキされている部分																																																																																																																																																														
径	長さ (mm)				使用箇所																																																																																																																																																											
16 φ	<input checked="" type="radio"/> 80	* 100	* 120	* 150	階段柱脚																																																																																																																																																											
19 φ	* 80	* 100	* 120	* 150	*																																																																																																																																																											
22 φ	* 100	* 120	* 150	*	*																																																																																																																																																											
	柱		梁																																																																																																																																																													
	フランジ	* 高力ボルト	* 現場溶接	<input checked="" type="radio"/> 高力ボルト * 現場溶接																																																																																																																																																												
ウェブ	* 高力ボルト	* 現場溶接	<input checked="" type="radio"/> 高力ボルト	* 現場溶接																																																																																																																																																												

7-8 溶接手法及び管理 使用する溶接ワイヤー、入熱量及びバス温度等の仕様については鉄建協又は全構協の仕様で、専任の溶接施工管理技術者により管理を行うこと。																																															
7-9 デッキプレート (単位: mm)	1) 床用 高さ * 板厚 * 2) 合成スラブ用 高さ <input checked="" type="radio"/> 50 板厚 <input checked="" type="radio"/> 1.2 3) 型枠用 高さ * 板厚 * 形状 タイプ 4) 防錆処理 * プライマー * 亜鉛メッキ * Z12 * Z27 7-10 錆止め塗装 (工事費 * 2回 * 1回、現場タッチアップ程度とする) 1) 素地こしらえ * ケレン * プラスト 2) 錆止め塗料																																														
7-11 溶接部の検査 (受入検査) 1) 受入検査を行う第三者検査機関は、建築主、設計者、工事監理者又は工事施工者 (完済) との直接契約による。 2) 第三者検査機関は (社) 日本溶接協会による C I W 検査事業者認定特別における超音波探傷検査部門の認定を受けた事業者とし、当該工事の鉄骨製作工場の社内検査を行っていない事業者とする。 3) 受入検査は目標による外観検査と超音波探傷検査とし、社内検査完了後に行う。 4) 外観検査の合格判定は国土交通省告示1464号による。ただし告示に定めのないものは日本建築学会「JASS5 鉄骨工事 2007 付別6 鉄骨精度検査基準」の簡易許容による。 5) 超音波探傷検査は日本建築学会「鋼構造建築溶接部の超音波探傷検査規程・同解説」2008により、合格判定は 7.2 歳劣を考慮しない溶接部のうち、引張応力が作用する溶接部の項を適用する。 6) 溶接箇所数の数え方は「JASS5 鉄骨工事 2007」表5.1溶接箇所数の数え方による。 7) 受入検査の取り方方法及び抜き取り率は以下による。 a) 工場溶接の場合 i. 検査ロットは各節、各工区毎に溶接箇所300箇所以内で構成する。 ii. 抜き取り数は各ロット毎に30箇所をランダムにサンプリングする。 iii. サンプリングの結果、不合格率が5%以内の場合はロットを合格とし、不合格率が5%を超えた場合は更に同一ロットの中から30箇所をサンプリングし、合計60箇所の不合格率が5%以内の場合を合格とする。不合格率が5%を超えた場合は残り全数の検査を行う。 b) 現場溶接の場合 i. 全数検査とする。 8) 検査により不合格と判定された溶接部はすべて補修を行い、再検査して合格とならねばならない。 9) ずれ、食い違いの補修方法は、独立行政法人 建築研究所監修「突合せ継手の食い違い仕口のずれの検査・補強マニュアル」等を参考にするとする。																																															
7-12 鉄骨製作工場 国土交通省大臣認定 (グレード) S H M <input checked="" type="radio"/> R J																																															
§ 8 コンクリートブロック・ALCパネル・押出成形セメント板・PCa板工事	8-1 コンクリートブロック 1) 種類 * A 種 * B 種 * C 種 2) 厚さ mm * 100 * 120 * 150 * 190 8-2 ALC パネル 1) 使用箇所 * 床 * 屋根 <input checked="" type="radio"/> 外壁 * 内壁 2) 厚さ mm * 75 * <input checked="" type="radio"/> 100 * 120 * 150 * 175 * 50 3) 外壁取り付け方法 <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>方向</th> <th>構法</th> <th>使用箇所</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">縦</td> <td>* スライド構法</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="radio"/> ロッキング構法</td> <td>外壁</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">横</td> <td>* カーバプレート構法</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>* ボルト止め構法</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 8-3 押出成形セメント板 外壁取り付け方法及び厚さ mm * <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>方向</th> <th>構法</th> <th>使用箇所</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">縦</td> <td>* ロッキング構法</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>* スライド構法</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 8-4 PCa板 1) 床及び屋根 * 床 * 屋根 * PCa板厚さ 厚さ mm * * 合成板 <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>PCa板厚さ mm</th> <th>現場打厚さ mm</th> <th>合計厚さ mm</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> 2) 外壁 厚さ mm *						方向	構法	使用箇所	備考	縦	* スライド構法			<input checked="" type="radio"/> ロッキング構法	外壁		横	* カーバプレート構法			* ボルト止め構法			方向	構法	使用箇所	備考	縦	* ロッキング構法			* スライド構法			PCa板厚さ mm	現場打厚さ mm	合計厚さ mm	備考								
方向	構法	使用箇所	備考																																												
縦	* スライド構法																																														
	<input checked="" type="radio"/> ロッキング構法	外壁																																													
横	* カーバプレート構法																																														
	* ボルト止め構法																																														
方向	構法	使用箇所	備考																																												
縦	* ロッキング構法																																														
	* スライド構法																																														
PCa板厚さ mm	現場打厚さ mm	合計厚さ mm	備考																																												

鉄筋コンクリート構造配筋標準図 2017年度版

1-1 基礎
1-2 その他

S1 一般事項

1. 仕様材料、工法等は構造特記仕様による。
2. 設計図書に記載なき場合は本標準図に従うものとする。また本標準図に明記なき場合は構造特記仕様1-2-4に指定した共通仕様書及び日本建築学会「JASS5(2015)」及び「鉄筋コンクリート造配筋設計・同解説」による。
3. 本標準図は異形鉄筋を対象とし、は及び呼び名に用いた数値とする。
4. 本標準図に示す単位は特記なき限りすべてmmとする。

2-1 鉄筋の表示記号

S2 共通事項

鉄筋の表示記号及び最外径は下表による。

記号	×	∅	○	×	○	×	○	×	○	×	○
呼び径 d	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41
最外径 D	11	14	18	21	25	28	33	36	40	43	46

○フックのない場合
○フックのある場合
○本数に差がある場合
○機械継手表示
○溶接継手表示
(ガス圧接、付き合せ溶接)

2-2 鉄筋の折り曲げ

柱・梁・基礎の主筋、及びその他の鉄筋の折り曲げ形状・寸法

鉄筋の使用箇所による呼び

鉄筋の種類	鉄筋の折曲げ内法直径(D)
柱・梁主筋	SD295 D16以下
基礎主筋	SD345 D19~D41
耐力壁	SD390 D41以下
基礎	SD490 D29~D41

2-3 鉄筋の定着及び重ね継手の長さ

「JASS5(2015)」に準拠

鉄筋の種類	強度級 (N/mm ²)	重ね継手の長さ		定着の長さ	
		一般	小梁・床スラブ	上階筋	下階筋
SD295 (SD345)	18	45d(50d)	40d	25d	20d
	21	40d(45d)	35d	25d	20d
	24~27	35d(40d)	30d(35d)	25d(30d)	20d(25d)
	30~36	30d(35d)	25d(30d)	20d(25d)	15d(20d)
SD390 (SD490)	21	50d(-)	40d(-)	30d	20d
	24~27	45d(55d)	40d(45d)	30d	20d
	30~36	40d(50d)	35d(40d)	25d(30d)	20d(25d)
	39~45	35d(40d)	30d(35d)	25d(30d)	20d(25d)

2-4 継手一般

1. 溶接継手

2. 機械継手

3. 重ね継手 (下記いずれかとする。壁、スラブ筋でD16以下の場合は除く)

4. D35以上の鉄筋は原則として重ね継手は用いない。(溶接、機械継手等による。)

5. 溶接継手を行う場合は原則として同一鋼種とし、鉄筋径の差はガス圧接の場合は2サイズ、突き合せ溶接の場合は1サイズまでとする。

6. 突き合せ溶接継手及び機械継手の場合はメーカー仕様による。

2-5 鉄筋のフック

○下記の1.~7.に示す鉄筋の末端部にはフックをつける。

1. あばら筋及び帯筋
2. 煙突の鉄筋
3. 柱及び梁(基礎梁を除く)の出隅部分の鉄筋(下図参照)

4. 片持ちスラブの上階筋の先端

5. 最上層及びこれに準ずる箇所の柱筋の四隅の鉄筋

2-6 鉄筋のあき

6. 基礎の基礎筋(偏心基礎及び杭2本以上の場合)

7. 鉄骨柱の節部の基礎筋、又は鉄骨コンクリートの四隅の鉄筋

○鉄筋のあきは原則として下記による。呼び名の最大寸法の1.5倍以上(かつ25以上)

○鉄筋径が異なる場合は大きい方による。○2段筋のあきは1.5dとする。

鉄筋に対するコンクリートの設計かぶり厚さと最小かぶり厚さ

部位	かぶり厚さ	仕上げあり	仕上げなし
土に接しない部分	床スラブ	30(20)	30(20)
	床スラブ非耐力壁	30(20)	40(30)
土に接する部分	柱・梁・耐力壁	40(30)	40(30)
	基礎・擁壁	50(40)	50(40)
土に接する部分	基礎・擁壁	50(40)	50(40)
土に接する部分	基礎・擁壁	70(60)	70(60)

3-1 主筋の継手

溶接継手(機械式継手) 重ね継手

○印内に継手中心部を設けることを原則とする。

3-2 主筋の定着

(L_h)はRC規準2010 17条によってもよい。又は右図による。

3-3 帯筋

○パナゾーン帯筋は設計図によるが、明記なき場合は下記による。ただし、帯筋量(pw)は0.2%以上とする。

※1. 設計ピッチの1.5倍以下とする。□形以上の場合は同種鋼材で□形100以下とする。

※2. 基礎梁部分は、同径で□形150以下とする。

3-4 副帯筋

○副帯筋は設計図によるが、明記なき場合は下記による。ただし、副帯筋量(pw)は0.2%以上とする。

※1. 設計ピッチの1.5倍以下とする。□形以上の場合は同種鋼材で□形100以下とする。

※2. 基礎梁部分は、同径で□形150以下とする。

3-5 柱のコンプラインド補強

補強する柱は設計図による。(柱筋、柱筋柱の範囲を補強する。)

○補助筋はD10をピッチ600以内で割り付ける。

○止筋を設ける場合は、設計者の指示による。

3-6 基礎梁

基礎梁の断面形状は設計図による。基礎梁の断面形状は設計図による。

3-7 基礎

基礎の断面形状は設計図による。基礎の断面形状は設計図による。

3-8 その他

片持階段

スラブ階段

RC壁・C壁の補強

打増し補強

増築予定

3-4 補助筋

補強する柱は設計図による。(柱筋、柱筋柱の範囲を補強する。)

○補助筋はD10をピッチ600以内で割り付ける。

○止筋を設ける場合は、設計者の指示による。

3-5 柱のコンプラインド補強

補強する柱は設計図による。(柱筋、柱筋柱の範囲を補強する。)

○補助筋はD10をピッチ600以内で割り付ける。

○止筋を設ける場合は、設計者の指示による。

3-6 基礎梁

基礎梁の断面形状は設計図による。基礎梁の断面形状は設計図による。

3-7 基礎

基礎の断面形状は設計図による。基礎の断面形状は設計図による。

3-8 その他

片持階段

スラブ階段

RC壁・C壁の補強

打増し補強

増築予定

4-1 主筋の継手

溶接継手(機械式継手) 重ね継手

○印内に継手中心部を設けることを原則とする。(後半12第1463号(常用基準)参照)溶接継手の場合は柱断面より500以上とする。

○定着形状を下記以外とする場合は設計図による。

4-2 主筋の定着及び余長

(L_h)はRC規準2010 17条によってもよい。又は右図による。

4-3 あばら筋

あばら筋の断面形状は設計図による。あばら筋の断面形状は設計図による。

4-4 補助筋

補助筋の断面形状は設計図による。補助筋の断面形状は設計図による。

4-5 小梁及び片持梁

小梁及び片持梁の断面形状は設計図による。小梁及び片持梁の断面形状は設計図による。

4-6 基礎梁及び基礎小梁

基礎梁及び基礎小梁の断面形状は設計図による。基礎梁及び基礎小梁の断面形状は設計図による。

4-7 梁の貫通補強

梁の貫通補強の断面形状は設計図による。梁の貫通補強の断面形状は設計図による。

4-8 基礎梁及び基礎小梁

基礎梁及び基礎小梁の断面形状は設計図による。基礎梁及び基礎小梁の断面形状は設計図による。

4-9 梁の貫通補強

梁の貫通補強の断面形状は設計図による。梁の貫通補強の断面形状は設計図による。

4-10 基礎梁及び基礎小梁

基礎梁及び基礎小梁の断面形状は設計図による。基礎梁及び基礎小梁の断面形状は設計図による。

4-11 梁の貫通補強

梁の貫通補強の断面形状は設計図による。梁の貫通補強の断面形状は設計図による。

4-12 基礎梁及び基礎小梁

基礎梁及び基礎小梁の断面形状は設計図による。基礎梁及び基礎小梁の断面形状は設計図による。

4-13 梁の貫通補強

梁の貫通補強の断面形状は設計図による。梁の貫通補強の断面形状は設計図による。

4-14 基礎梁及び基礎小梁

基礎梁及び基礎小梁の断面形状は設計図による。基礎梁及び基礎小梁の断面形状は設計図による。

4-15 梁の貫通補強

梁の貫通補強の断面形状は設計図による。梁の貫通補強の断面形状は設計図による。

4-16 基礎梁及び基礎小梁

基礎梁及び基礎小梁の断面形状は設計図による。基礎梁及び基礎小梁の断面形状は設計図による。

4-17 梁の貫通補強

梁の貫通補強の断面形状は設計図による。梁の貫通補強の断面形状は設計図による。

4-18 基礎梁及び基礎小梁

基礎梁及び基礎小梁の断面形状は設計図による。基礎梁及び基礎小梁の断面形状は設計図による。

4-19 梁の貫通補強

梁の貫通補強の断面形状は設計図による。梁の貫通補強の断面形状は設計図による。

5-1 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

5-2 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

5-3 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

5-4 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

5-5 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

5-6 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

5-7 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

5-8 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

5-9 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

5-10 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

5-11 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

5-12 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

6-1 定着及び継手

定着及び継手の断面形状は設計図による。定着及び継手の断面形状は設計図による。

6-2 壁配筋

壁配筋の断面形状は設計図による。壁配筋の断面形状は設計図による。

6-3 補強筋

補強筋の断面形状は設計図による。補強筋の断面形状は設計図による。

6-4 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

6-5 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

6-6 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

6-7 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

6-8 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

6-9 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

6-10 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

6-11 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

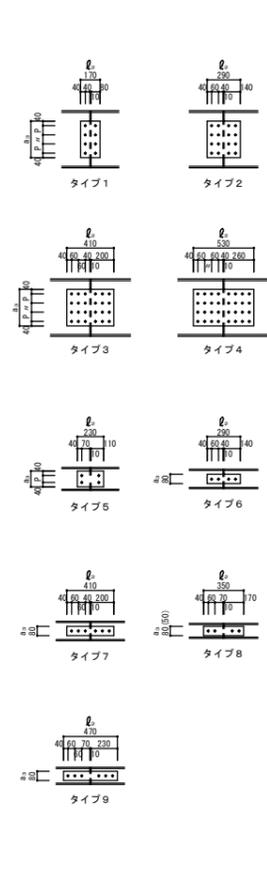
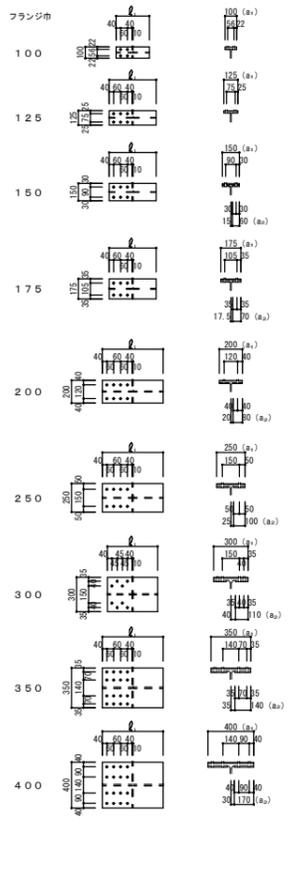
6-12 鉄筋の折り曲げ及び定着

鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。鉄筋の折り曲げ及び定着の断面形状は設計図による。

H形鋼継手標準図 2017年度版

フランジボルト配置

ウェブボルト配置



梁490N級鋼

採用	主材 H-A × B × t ₁ × t ₂	高力ボルト 径	フランジ		ウェブ		P	タイプ	
			ボルト 総本数 2 ₁ × a ₁ × ℓ ₁	内側添板 ℓ ₂ × a ₂ × ℓ ₂	ボルト 総本数 2 ₁ × a ₁ × ℓ ₁	ウェブ 2 ₁ × a ₁ × ℓ ₁			
○	H-400 × 200 × 8 × 13	20	24	9 × 200 × 410	9 × 80 × 410	12	9 × 260 × 170	90	2
○	H-400 × 200 × 8 × 13	22	24	9 × 200 × 410	9 × 80 × 410	8	9 × 260 × 170	60	1
○	H-450 × 200 × 9 × 14	20	32	12 × 200 × 530	12 × 80 × 530	12	9 × 320 × 290	120	2
○	H-450 × 200 × 9 × 14	22	24	12 × 200 × 410	12 × 80 × 410	10	9 × 320 × 170	60	1
○	H-500 × 200 × 10 × 16	20	32	12 × 200 × 530	12 × 80 × 530	12	9 × 380 × 170	60	1
○	H-500 × 200 × 10 × 16	22	24	12 × 200 × 410	12 × 80 × 410	12	9 × 380 × 170	60	1
○	H-600 × 200 × 11 × 17	20	32	12 × 200 × 530	12 × 80 × 530	24	12 × 380 × 290	60	2
○	H-600 × 200 × 11 × 17	22	24	12 × 200 × 410	12 × 80 × 410	20	9 × 440 × 290	90	2
○	H-390 × 300 × 10 × 16	20	40	12 × 300 × 530	12 × 110 × 530	12	9 × 260 × 290	90	2
○	H-390 × 300 × 10 × 16	22	32	12 × 300 × 440	12 × 110 × 440	12	9 × 260 × 290	90	2
○	H-440 × 300 × 11 × 18	20	48	12 × 300 × 620	12 × 110 × 620	20	9 × 320 × 290	60	2
○	H-440 × 300 × 11 × 18	22	40	12 × 300 × 530	12 × 110 × 530	16	12 × 350 × 290	90	2
○	H-488 × 300 × 11 × 18	20	48	12 × 300 × 620	12 × 110 × 620	16	12 × 350 × 290	90	2
○	H-488 × 300 × 11 × 18	22	32	12 × 300 × 440	12 × 110 × 440	10	9 × 320 × 170	60	1
○	H-588 × 300 × 12 × 20	20	40	12 × 300 × 530	16 × 110 × 530	16	9 × 440 × 290	120	2
○	H-588 × 300 × 12 × 20	22	32	12 × 300 × 440	16 × 110 × 440	14	9 × 440 × 170	60	1
○	H-700 × 300 × 13 × 24	20	48	19 × 300 × 620	19 × 110 × 620	18	9 × 560 × 170	60	1
○	H-700 × 300 × 13 × 24	22	40	19 × 300 × 530	19 × 110 × 530	18	9 × 560 × 170	60	1
○	H-800 × 300 × 14 × 26	20	48	19 × 300 × 620	19 × 110 × 620	28	12 × 620 × 290	90	2
○	H-800 × 300 × 14 × 26	22	40	19 × 300 × 530	19 × 110 × 530	20	12 × 620 × 170	60	1
○	H-890 × 299 × 15 × 23	20	48	16 × 300 × 620	19 × 110 × 620	32	12 × 710 × 290	90	2
○	H-890 × 299 × 15 × 23	22	40	16 × 300 × 530	19 × 110 × 530	24	12 × 710 × 170	60	1
○	H-900 × 300 × 16 × 28	20	56	19 × 300 × 710	22 × 110 × 710	32	12 × 710 × 290	90	2
○	H-900 × 300 × 16 × 28	22	48	19 × 300 × 620	22 × 110 × 620	24	12 × 710 × 170	60	1
○	H-912 × 302 × 18 × 34	20	64	25 × 300 × 890	25 × 110 × 890	44	16 × 680 × 290	60	2
○	H-912 × 302 × 18 × 34	22	56	25 × 300 × 710	25 × 110 × 710	40	16 × 620 × 290	60	2
○	H-918 × 303 × 19 × 37	20	72	25 × 300 × 890	28 × 110 × 890	44	16 × 680 × 290	60	2
○	H-918 × 303 × 19 × 37	22	64	25 × 300 × 710	28 × 110 × 710	40	16 × 620 × 290	60	2
○	H-100 × 100 × 6 × 8	16	16	16 × 100 × 290	—	4	9 × 50 × 350	—	8
○	H-125 × 125 × 6.5 × 9	16	24	12 × 125 × 410	—	4	6 × 80 × 350	—	8
○	H-150 × 150 × 7 × 10	16	16	9 × 150 × 290	9 × 60 × 290	4	9 × 80 × 350	—	8
○	H-150 × 150 × 7 × 10	20	16	9 × 150 × 290	9 × 60 × 290	4	9 × 80 × 350	—	8
○	H-175 × 175 × 7.5 × 11	16	24	9 × 175 × 410	9 × 70 × 410	4	9 × 80 × 290	—	6
○	H-175 × 175 × 7.5 × 11	20	16	9 × 175 × 290	9 × 60 × 290	4	9 × 80 × 290	—	6
○	H-200 × 200 × 8 × 12	20	16	9 × 200 × 290	9 × 80 × 290	4	6 × 140 × 170	60	1
○	H-200 × 200 × 8 × 12	22	16	9 × 200 × 290	9 × 80 × 290	4	6 × 140 × 170	60	1
○	H-250 × 250 × 9 × 14	20	32	12 × 250 × 530	12 × 100 × 530	4	9 × 140 × 170	60	1
○	H-250 × 250 × 9 × 14	22	24	12 × 250 × 410	12 × 100 × 410	4	9 × 140 × 170	60	1
○	H-300 × 300 × 10 × 15	20	32	9 × 300 × 440	12 × 110 × 440	6	9 × 200 × 170	60	1
○	H-300 × 300 × 10 × 15	22	24	9 × 300 × 350	12 × 110 × 350	6	9 × 200 × 170	60	1
○	H-350 × 350 × 12 × 19	20	48	12 × 350 × 410	12 × 140 × 410	8	12 × 200 × 290	120	2
○	H-350 × 350 × 12 × 19	22	32	12 × 350 × 290	12 × 140 × 290	6	12 × 200 × 170	90	1
○	H-400 × 400 × 13 × 21	20	48	12 × 400 × 410	16 × 170 × 410	12	12 × 260 × 290	90	2
○	H-400 × 400 × 13 × 21	22	48	12 × 400 × 410	16 × 170 × 410	8	12 × 260 × 170	60	1
○	H-428 × 407 × 20 × 35	20	80	19 × 400 × 650	22 × 170 × 650	24	16 × 260 × 410	60	3
○	H-428 × 407 × 20 × 35	22	64	19 × 400 × 530	22 × 170 × 530	16	16 × 260 × 290	60	2
○	H- x × x × x			x × x × x	x × x × x		x × x		

梁400N級鋼

採用	主材 H-A × B × t ₁ × t ₂	高力ボルト 径	フランジ		ウェブ		P	タイプ	
			ボルト 総本数 2 ₁ × a ₁ × ℓ ₁	内側添板 ℓ ₂ × a ₂ × ℓ ₂	ボルト 総本数 2 ₁ × a ₁ × ℓ ₁	ウェブ 2 ₁ × a ₁ × ℓ ₁			
○	H-200 × 100 × 5.5 × 8	16	16	16 × 100 × 290	—	4	6 × 140 × 170	60	1
○	H-250 × 125 × 6 × 9	16	24	12 × 125 × 410	—	4	6 × 170 × 290	90	2
○	H-300 × 150 × 6.5 × 9	16	16	9 × 150 × 290	9 × 60 × 290	6	6 × 200 × 170	60	1
○	H-300 × 150 × 6.5 × 9	20	16	9 × 150 × 290	9 × 60 × 290	4	6 × 200 × 170	120	1
○	H-350 × 175 × 7 × 11	16	24	9 × 175 × 410	9 × 70 × 410	8	6 × 260 × 170	60	1
○	H-350 × 175 × 7 × 11	20	16	9 × 175 × 290	9 × 70 × 290	6	6 × 260 × 170	90	1
○	H-400 × 200 × 8 × 13	20	24	9 × 200 × 410	9 × 80 × 410	8	9 × 260 × 170	60	1
○	H-400 × 200 × 8 × 13	22	24	9 × 200 × 410	9 × 80 × 410	6	9 × 260 × 170	90	1
○	H-450 × 200 × 9 × 14	20	24	12 × 200 × 410	12 × 80 × 410	10	9 × 320 × 170	60	1
○	H-450 × 200 × 9 × 14	22	24	12 × 200 × 410	12 × 80 × 410	8	12 × 260 × 170	60	1
○	H-500 × 200 × 10 × 16	20	24	12 × 200 × 410	12 × 80 × 410	10	9 × 320 × 170	60	1
○	H-500 × 200 × 10 × 16	22	24	12 × 200 × 410	12 × 80 × 410	8	9 × 350 × 170	60	1
○	H-600 × 200 × 11 × 17	20	24	12 × 200 × 410	12 × 80 × 410	16	9 × 440 × 290	120	2
○	H-600 × 200 × 11 × 17	22	24	12 × 200 × 410	12 × 80 × 410	14	9 × 440 × 170	60	1
○	H-148 × 100 × 6 × 9	16	16	16 × 100 × 290	—	4	6 × 80 × 290	—	6
○	H-194 × 150 × 6 × 9	16	16	9 × 150 × 290	9 × 60 × 290	4	6 × 140 × 230	60	5
○	H-194 × 150 × 6 × 9	20	16	9 × 150 × 290	9 × 60 × 290	4	6 × 140 × 230	60	5
○	H-244 × 175 × 7 × 11	16	24	9 × 175 × 410	9 × 70 × 410	8	6 × 170 × 290	90	2
○	H-244 × 175 × 7 × 11	20	16	9 × 175 × 290	9 × 70 × 290	8	9 × 140 × 290	60	2
○	H-294 × 200 × 8 × 12	20	24	9 × 200 × 410	9 × 80 × 410	6	9 × 200 × 170	60	1
○	H-294 × 200 × 8 × 12	22	24	9 × 200 × 410	9 × 80 × 410	6	9 × 200 × 170	60	1
○	H-340 × 250 × 9 × 14	20	32	12 × 250 × 530	12 × 100 × 530	12	9 × 200 × 290	60	2
○	H-340 × 250 × 9 × 14	22	24	12 × 250 × 410	12 × 100 × 410	12	9 × 200 × 290	60	2
○	H-390 × 300 × 10 × 16	20	32	12 × 300 × 440	12 × 110 × 440	8	9 × 260 × 170	60	1
○	H-390 × 300 × 10 × 16	22	24	12 × 300 × 350	12 × 110 × 350	6	9 × 260 × 170	90	1
○	H-440 × 300 × 11 × 18	20	32	12 × 300 × 440	12 × 110 × 440	10	9 × 320 × 170	60	1
○	H-440 × 300 × 11 × 18	22	32	12 × 300 × 440	12 × 110 × 440	10	9 × 320 × 170	60	1
○	H-488 × 300 × 11 × 18	20	32	12 × 300 × 440	12 × 110 × 440	16	12 × 350 × 290	90	2
○	H-488 × 300 × 11 × 18	22	32	12 × 300 × 440	12 × 110 × 440	10	12 × 320 × 170	60	1
○	H-588 × 300 × 12 × 20	20	40	12 × 300 × 530	16 × 110 × 530	16	9 × 440 × 290	120	2
○	H-588 × 300 × 12 × 20	22	32	12 × 300 × 440	16 × 110 × 440	14	9 × 440 × 170	60	1
○	H-700 × 300 × 13 × 24	20	48	19 × 300 × 620	19 × 110 × 620	18	9 × 560 × 170	60	1
○	H-700 × 300 × 13 × 24	22	40	19 × 300 × 530	19 × 110 × 530	18	9 × 560 × 170	60	1
○	H-800 × 300 × 14 × 26	20	48	19 × 300 × 620	19 × 110 × 620	28	12 × 620 × 290	90	2
○	H-800 × 300 × 14 × 26	22	40	19 × 300 × 530	19 × 110 × 530	20	12 × 620 × 170	60	1
○	H-890 × 299 × 15 × 23	20	48	16 × 300 × 620	19 × 110 × 620	32	12 × 710 × 290	90	2
○	H-890 × 299 × 15 × 23	22	40	16 × 300 × 530	19 × 110 × 530	24	12 × 710 × 170	60	1
○	H-900 × 300 × 16 × 28	20	56	19 × 300 × 710	22 × 110 × 710	32	12 × 710 × 290	90	2
○	H-900 × 300 × 16 × 28	22	48	19 × 300 × 620	22 × 110 × 620	24	12 × 710 × 170	60	1
○	H-912 × 302 × 18 × 34	20	64	25 × 300 × 890	25 × 110 × 890	44	16 × 680 × 290	60	2
○	H-912 × 302 × 18 × 34	22	56	25 × 300 × 710	25 × 110 × 710	40	16 × 620 × 290	60	2
○	H-918 × 303 × 19 × 37	20	72	25 × 300 × 890	28 × 110 × 890	44	16 × 680 × 290	60	2
○	H-918 × 303 × 19 × 37	22	64	25 × 300 × 710	28 × 110 × 710	40	16 × 620 × 290	60	2
○	H-100 × 100 × 6 × 8	16	16	16 × 100 × 290	—	4	9 × 50 × 350	—	8
○	H-125 × 125 × 6.5 × 9	16	24	12 × 125 × 410	—	4	6 × 80 × 350	—	8
○	H-150 × 150 × 7 × 10	16	16	9 × 150 × 290	9 × 60 × 290	4	9 × 80 × 350	—	8
○	H-150 × 150 × 7 × 10	20	16	9 × 150 × 290	9 × 60 × 290	4	9 × 80 × 350	—	8
○	H-175 × 175 × 7.5 × 11	16	24	9 × 175 × 410	9 × 70 × 410	4	9 × 80 × 290	—	6
○	H-175 × 175 × 7.5 × 11	20	16	9 × 175 × 290	9 × 60 × 290	4	9 × 80 × 290	—	6
○	H-200 × 200 × 8 × 12	20	16	9 × 200 × 290	9 × 80 × 290	4	6 × 140 × 170	60	1
○	H-200 × 200 × 8 × 12	22	16	9 × 200 × 290	9 × 80 × 290	4	6 × 140 × 170	60	1
○	H-250 × 250 × 9 × 14	20	32	12 × 250 × 530	12 × 100 × 530	4	9 × 140 × 170	60	1
○	H-250 × 250 × 9 × 14	22	24	12 × 250 × 410	12 × 100 × 4				

QLデッキ合成スラブ設計・施工標準

JFE建材株式会社

QLデッキ合成スラブの設計・施工は、日本建築学会「各種合成構造設計指針・同解説」、(社)日本鉄鋼連盟「デッキプレート床構造設計・施工標準-2004」、QLデッキ設計マニュアル・同施工マニュアルによる。

設計

材料/デッキプレート		[ISO 9001認証取得]	
デッキプレート種類	板厚(mm)	表面処理	
QLデッキ	QL99-50	□表面防錆処理(一次塗装) QLプライマー(P)	[色Z12 □Z27]
	□QL99-75	□亜鉛メッキ(G)	
		□ZAM(高耐食溶融めっき鋼板) [□K27 □]	
QLセルラー	□GKX-50	亜鉛メッキ Z27 限定	
	□GKX-75		
材質		JIS G 3352に定めるSDP1T、SDP2、SDP2G	

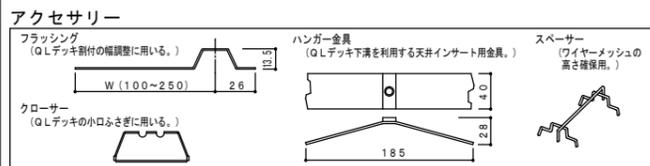
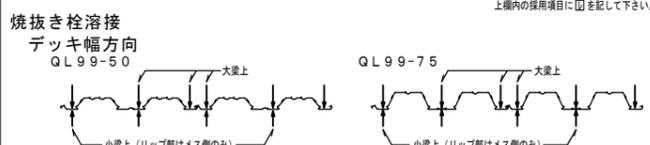
材料/コンクリート		[ISO 9001認証取得]	
種類	種別	表面処理	
設計基準強度	普通コンクリート	□普通コンクリート	□軽量コンクリート(□1種 □2種)
	軽量コンクリート	□普通コンクリート	□軽量コンクリート(□1種 □2種)
厚さ(デッキ山上)	□60 □70 □80 □85 □90 □95 □100 □() mm		

材料/溶接金網・異形鉄筋		[ISO 9001認証取得]	
溶接金網	JIS G 3551	□φ6-150×150 □φ6-100×100	
異形鉄筋	JIS G 3112, 3117	□D10-@200 □()	

接合		[ISO 9001認証取得]	
溶接金網	JIS B 1198	□φ13 □φ16 □φ19 □φ22	
その他	□() □() □() □()		

耐火		[ISO 9001認証取得]	
連続支持	1時間	2時間	
単純支持	□FP060FL-9101	□FP120FL-9113	
その他	□() □() □() □()		

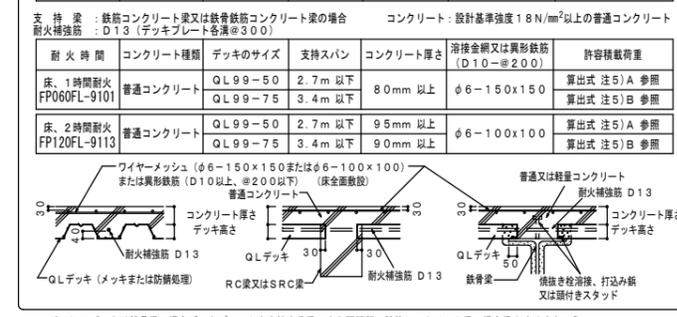
特記		[ISO 9001認証取得]	
支保工有無	その他	□指定なし □() □() □() □()	
支保工有	□() □() □() □()		



耐火仕様

【連続支持合成スラブ】		【単純支持合成スラブ】	
耐火時間	コンクリート種類	デッキのサイズ	支持スパン
床、1時間耐火 FP060FL-9095	普通コンクリート	QL99-50	3.0m以下
	軽量コンクリート	QL99-75	3.4m以下
		QL99-50	3.6m以下
		QL99-75	3.4m以下
床、2時間耐火 FP120FL-9107	普通コンクリート	QL99-50	2.7m以下
	軽量コンクリート	QL99-75	3.4m以下
		QL99-50	2.7m以下
		QL99-75	3.4m以下

【単純支持合成スラブ】		【連続支持合成スラブ】	
耐火時間	コンクリート種類	デッキのサイズ	支持スパン
床、1時間耐火 FP060FL-9101	普通コンクリート	QL99-50	2.7m以下
	軽量コンクリート	QL99-75	3.4m以下
		QL99-50	2.7m以下
		QL99-75	3.4m以下
床、2時間耐火 FP120FL-9113	普通コンクリート	QL99-50	2.7m以下
	軽量コンクリート	QL99-75	3.4m以下
		QL99-50	2.7m以下
		QL99-75	3.4m以下

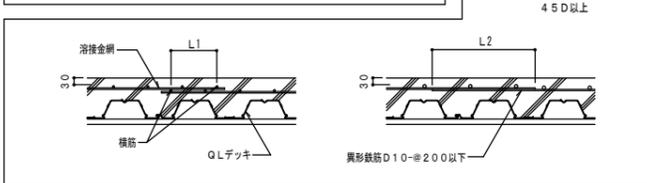
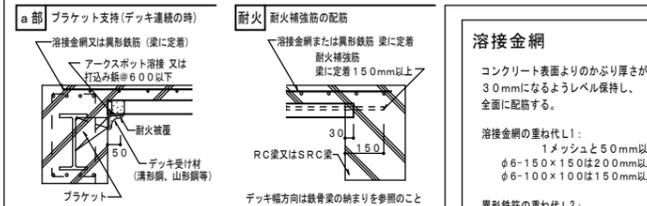
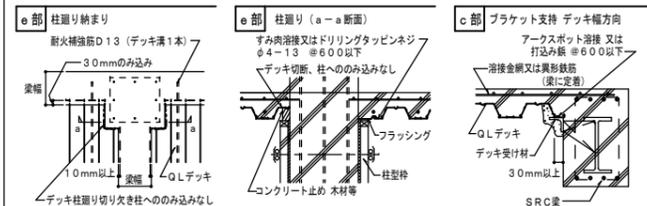
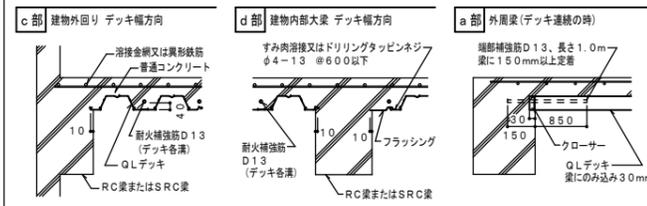
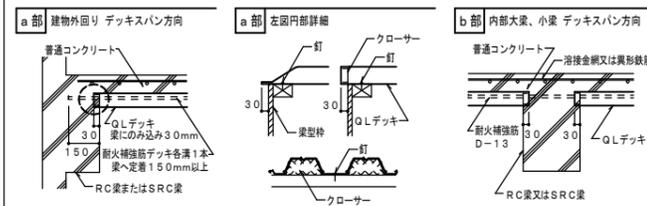
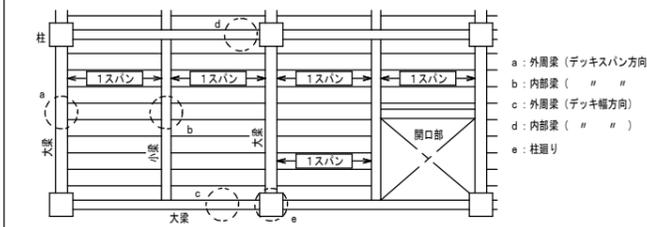


【連続支持合成スラブ】		【単純支持合成スラブ】	
耐火時間	コンクリート種類	デッキのサイズ	支持スパン
床、1時間耐火 FP060FL-9101	普通コンクリート	QL99-50	2.7m以下
	軽量コンクリート	QL99-75	3.4m以下
		QL99-50	2.7m以下
		QL99-75	3.4m以下
床、2時間耐火 FP120FL-9113	普通コンクリート	QL99-50	2.7m以下
	軽量コンクリート	QL99-75	3.4m以下
		QL99-50	2.7m以下
		QL99-75	3.4m以下

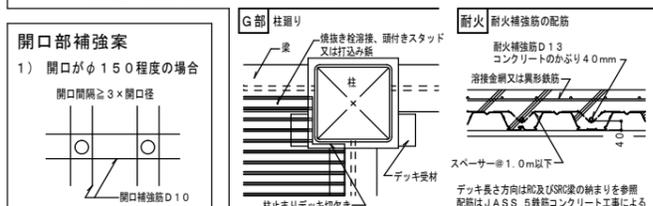
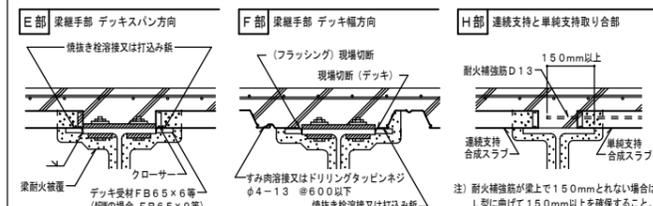
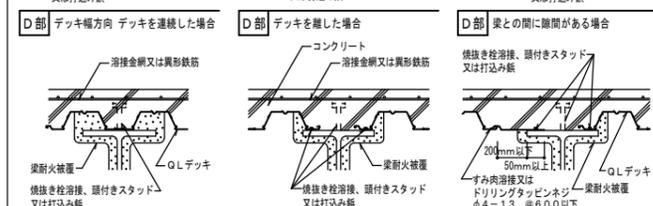
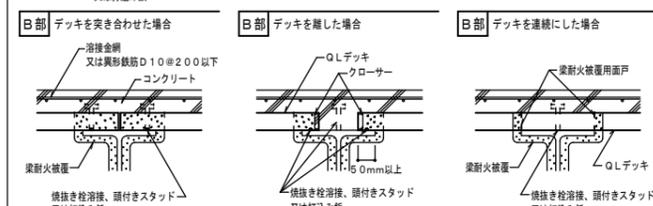
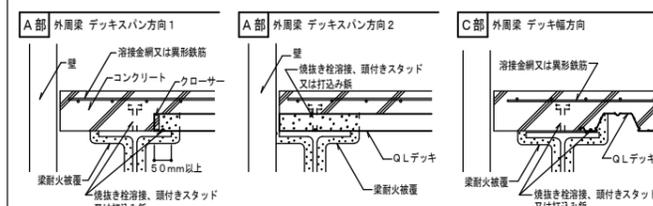
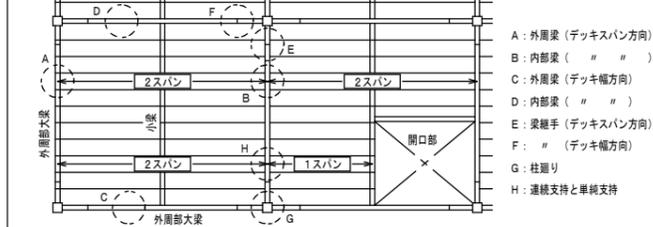
付帯条件 連続支持合成スラブの場合、デッキプレートは2スパン以上わたって連続的に小はり等によって、ほぼ等間隔に支持されるものとする。

標準納まり

支持梁：鉄筋コンクリート及び鉄骨鉄筋コンクリート梁



支持梁：鉄骨梁

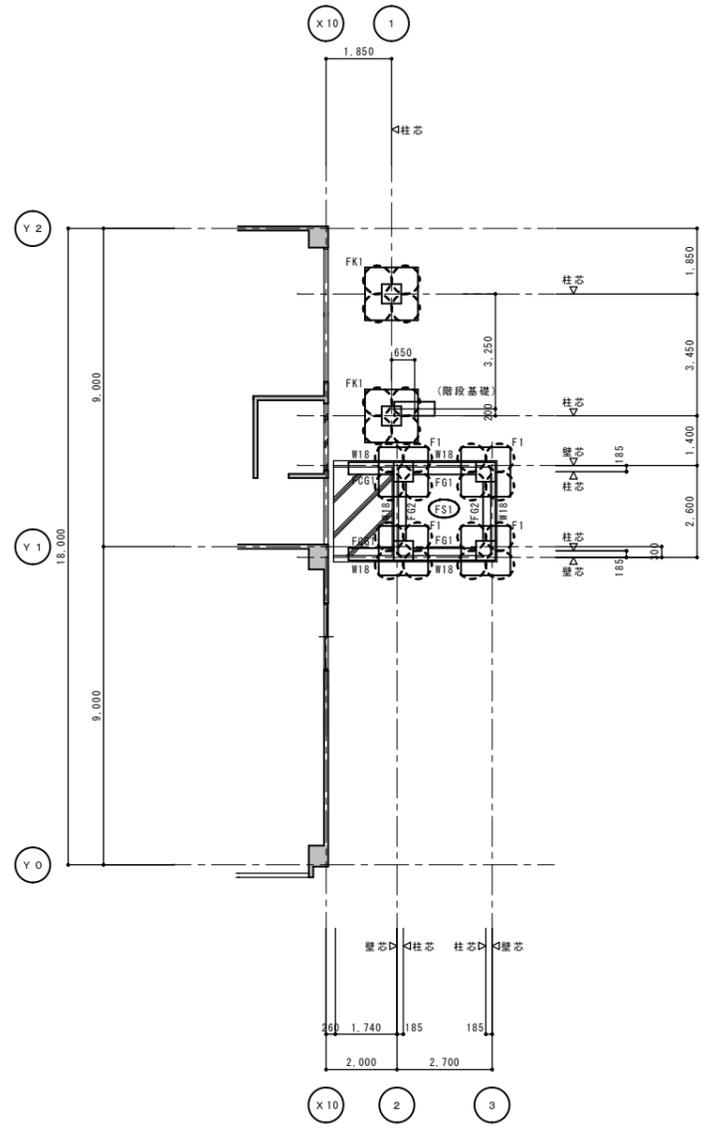


施工順序		敷込み	
1) 出し	敷込み止め溶接	1) 出し線に合わせて1枚目のデッキプレートを仮止めの溶接した後、順次適当な枚数(5~10枚)ごとに仮止めの溶接する。	2) デッキプレートの溝部が各大梁に乗るように敷込む。(50mm以上)
2) デッキと梁との接合	溶接金網敷込み	3) デッキプレートの長さ方向の梁上のかり幅は、50mm以上に敷込む。	
3) 溶接金網敷込み	コンクリート打設		
4) 検査			

デッキと梁との接合		検査	
1) 溶接	溶接機	1) 溶接機の種類	2) 溶接機の種類
2) 溶接機	溶接機	3) 溶接機の種類	4) 溶接機の種類
3) 溶接機	溶接機	5) 溶接機の種類	6) 溶接機の種類

検査		検査	
1) 溶接機の種類	溶接機	2) 溶接機の種類	3) 溶接機の種類
2) 溶接機の種類	溶接機	4) 溶接機の種類	5) 溶接機の種類
3) 溶接機の種類	溶接機	6) 溶接機の種類	7) 溶接機の種類

検査		検査	
1) 溶接機の種類	溶接機	2) 溶接機の種類	3) 溶接機の種類
2) 溶接機の種類	溶接機	4) 溶接機の種類	5) 溶接機の種類
3) 溶接機の種類	溶接機	6) 溶接機の種類	7) 溶接機の種類



基礎伏図 1/100 (A1) 1/200 (A3)

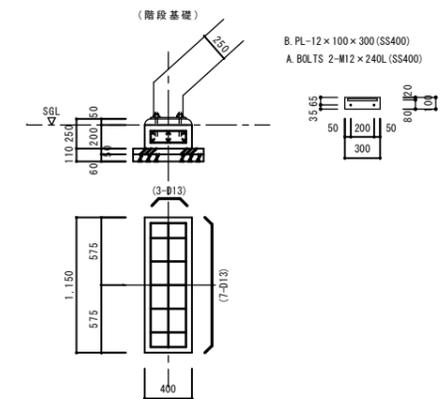
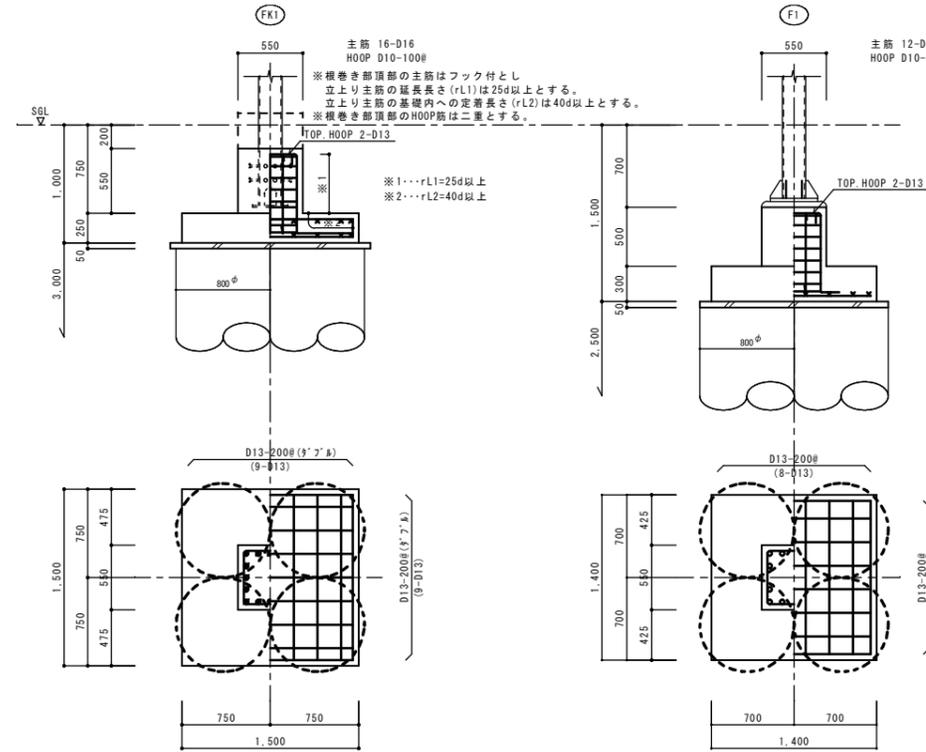
- 使用材料**
- 鉄筋 S0295A (D16以下)
 - S0345 (D19以上)
 - コンクリート FC-21 N/mm²
 - 鉄骨 (新JIS規格品とする)
 - BCR295 (冷間成形角形鋼管柱) (認定番号: S37L-0141)
 - SS400 (梁・その他)
 - SN490C (F'475)
 - ボルト HTB S10T (認定番号: WBLT-0059)

- 土間仕様**
- 土間コンクリート t=120
 - 土間配筋 D10@200 (50'φ) タチヨコ共
 - 防湿シート t=0.15
 - 地盤改良 H=500
 - 固化剤使用量 100kg/m²

- 共通事項**
- ※柱芯=基礎芯を示す。
 - ※土間天端=設計GL+120とする。
 - ※地中梁天端=設計GL-700とする。

- 設計地耐力**
- fe=200 KN/m² (長箱)

基礎詳細図 1/30 (A1) 1/60 (A3)



地盤柱状改良工事特記仕様書

- 1. 工事概要**
- 本事業は柱状地盤改良による地盤改良工であり、その工法概要はスラリー状のセメント系固着材を機械的に地中で混合攪拌し、所定の強度を持った円柱状の改良体を作成するものである。なお、技術基準は「建築物のための改良地盤の設計及び品質管理指針」日本建築センター発行による。
- 2. 特記概要**
1. 本工事の施工業者は、本工法の施工技術に精通したものである。
 2. 改良の種、掘削深度 (改良長+空掘長)、本数、配置等は設計図による。
 3. 改良の設計基準強度は $F_c = 900 \text{ KN/m}^2$ とする。
- 3. 一般事項**
1. 改良の種、長さ、本数、位置及び固着材の配合等は、土質や地盤状況により変更することがある。
 2. 柱状改良数量表

設計基準強度 $F_c = 900 \text{ KN/m}^2$		平均改良長		平均空掘長		改良本数	
改良種	設計改良長	設計改良長	設計改良長	設計改良長	設計改良長	設計改良長	設計改良長
EV	φ800mm	4.00m/本	3.90m/本	1.00m/本	16	16	16
階段	φ800mm	4.00m/本	2.50m/本	1.50m/本	8	8	8
合計							24

※改良長は支持層により調整する。

3. 工事の先立ち、施工計画書の提出する。

施工計画書は次の事項を明記する。

- ①工事内容 (改良種・改良長・空掘長・改良本数・設計基準強度)
- ②施工方法
- ③施工機械器具
- ④配合管理 (使用固着材・配合量・注入量等)
- ⑤施工管理
- ⑥品質管理

4. 施工

1. 固着材の注入方法は、掘削時注入法とする。
2. 本工法により排出される土は、場内処理とする。
3. 施工に対して異常が生じた場合は、ただちに監督員と協議し、その指示を受ける。
4. 掘進・引上げは2サイクル (ダブル掘削) の掘削方式とする。

5. 施工機器

1. スラリー状のセメント系固着材と現状土を確実に混合攪拌する事が出来、未改良土の共回り現象を防止する攪拌装置を装備した施工機械とする。
2. 改良機本体は、施工時のデータを記録できる装置 (施工管理用計測器) を装備したもので、自定式とする。
3. セメントミルク作成用の混合プラントは、所定吐出量を十分供給できるものとする。

6. 固着材の配合及び使用量

1. 固着材液に使用する固着材は、高有機質土用セメント系固着材とする。
- ※使用固着材は、配合試験時に土質を確認し、最終決定すること。
2. 配合強度は下記の式より求める。

$$Xf = at \times Fc$$

$$Xf = \text{配合強度 (KN/m}^2, \text{ N/mm}^2)$$

$$at = \text{割増し係数 (品質管理抜き取り箇所数より)}$$

$$Fc = \text{設計基準強度 (KN/m}^2, \text{ N/mm}^2)$$

地中梁リスト

設計GL	FG1		FG2		FCG1	
	両端	中央	両端	中央	両端	中央
断面						
B x D	350 x 600		350 x 600		350 x 600	
上端筋	3-D19	3-D19	3-D19	3-D19	3-D19	3-D19
下端筋	3-D19	3-D19	3-D19	3-D19	3-D19	3-D19
スタースラップ	□ D10-200#		□ D10-200#		□ D10-200#	
腹筋	2-D10		2-D10		2-D10	

スラブリスト

符号	版厚	位置	短辺方向	長辺方向	備考
FS1	200	上端筋	D13-200#	D13-200#	35'上層+1FL-1200
		下端筋	D13-200#	D13-200#	

壁リスト

符号	壁厚	壁筋配筋	壁筋配筋
W18	180	D13-200#	D13-200#

- 7. 施工管理**
1. 施工過程における管理方法は次のとおりとする。
 - ・掘進量: 改良機本体のリーダー内に設置された傾斜計にて確認
 - ・固着材液の作液
 - ・水の計量: 水量計で計測を行う。
 - ・固着材の計量: 1ton繰りメキサーによりton単位にて確認
 - ・掘進深度: 改良機本体に設置された深度計で計測する。
 2. 支持層の確認: 改良機本体に設置されたHf計で計測する。ジャックアップを行う。
 3. 試験掘削: オアガーにより計測深度まで掘下げ資料土を採取し、調査資料 (ゲージ資料) と同等を確認する。試験土にてpH測定を行う。
 4. 改良天端処理
- 改良体頭部の位置を所定の仕上がり高さにするため、施工後適切な時期にバックホー等で改良体頭部を削り取って天端処理を行う。ただし、深基礎等、現場状況により改良天端処理が不可能な場合は、掘削工開始時に改良体を損傷しないよう改良体頭部を削り取る。

- 8. 品質管理**
1. 改良土の一軸圧縮強度試験
 - ・圧縮試験は第三者で行うものとする。
 - ・改良24本中1カ所、各6本ずつ採取 (計7日と28日にそれぞれ3本)
 - ・検査手法は品質のバラつきを想定する場合の検査手法Aにより行う。
$$XN \geq XL = Fc + ka \cdot \sigma d$$

$$= Fc + ka \cdot [Fc \cdot Vd / (1 - 1.3Vd)]$$

XN : Nヶ所の一軸圧縮強さの平均値 (KN/m², N/mm²)

XL : 合格判定値 (KN/m², N/mm²)

Fc : 設計基準強度 (KN/m², N/mm²)

ka : 合格判定係数

σd : 設計で想定したコア強度の標準偏差値 (KN/m², N/mm²)

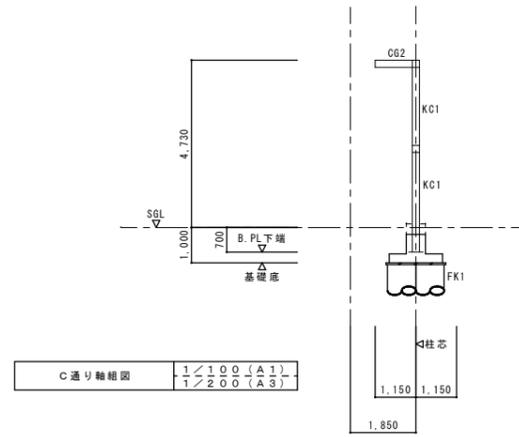
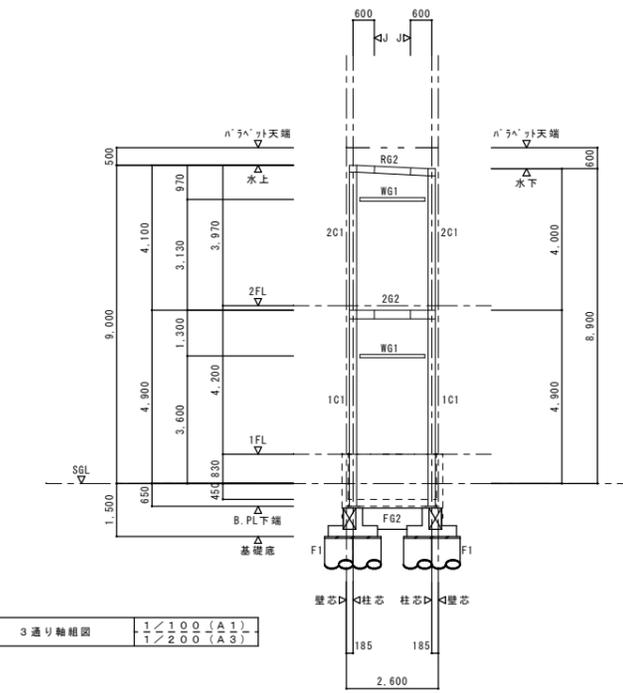
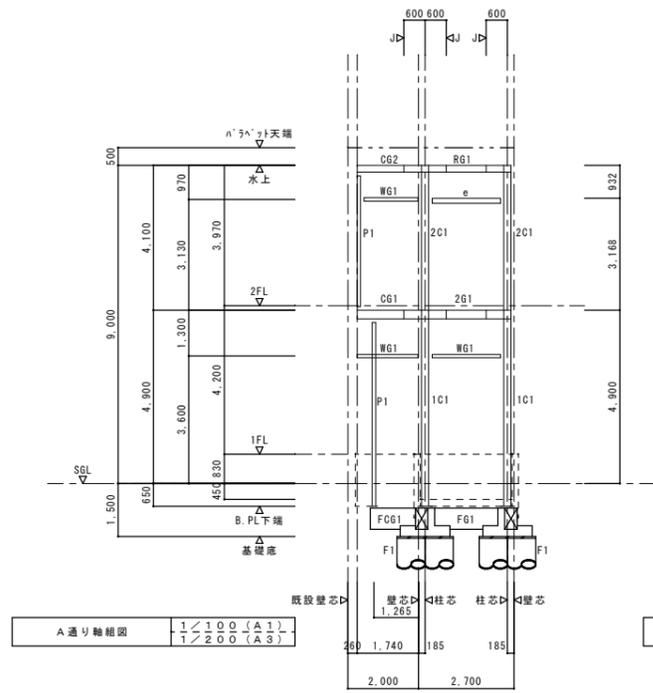
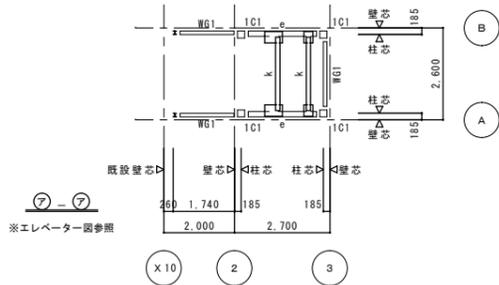
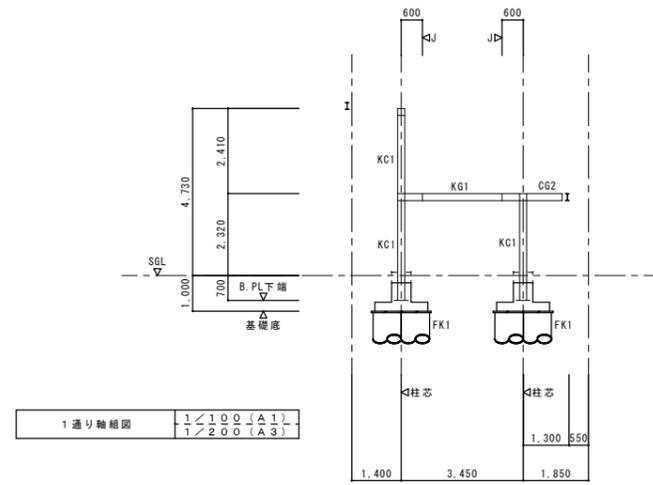
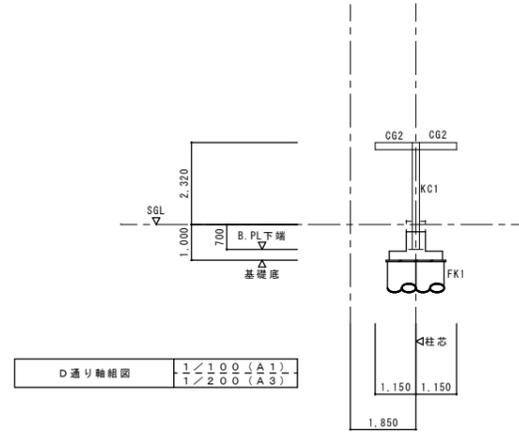
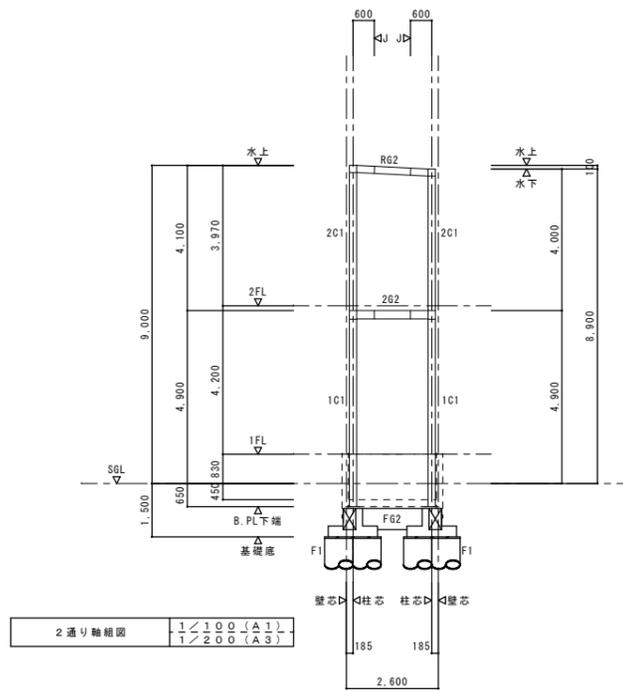
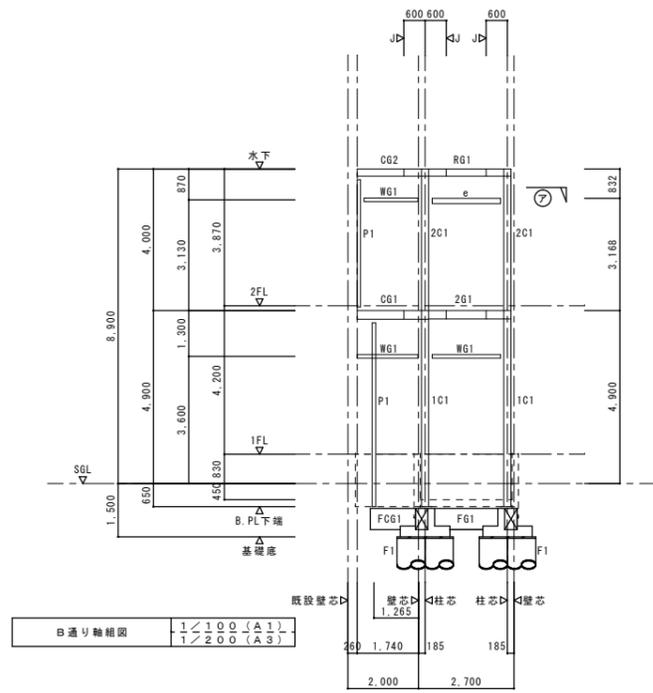
$\sigma d = Vd \cdot qu d$

Vd : 想定した現場平均一軸圧縮強さ (KN/m², N/mm²)

$qu d$: 想定した現場平均一軸圧縮強さ (KN/m², N/mm²)

採取本数 N	1	2	3	4~6	7~8	9~
合格判定係数 ka	1.9	1.7	1.6	1.5	1.4	1.3

- 9. 報告**
- 工事完了後、次の項目について報告書をもとめ、2部を監督員にすみやかに提出する。
- ①改良体状況及び施工番号
 - ②改良施工日
 - ③掘削深度及び改良長
 - ④固着材使用量及び注入量
 - ⑤一軸圧縮強度試験結果
 - ⑥施工記録データ
 - ⑦施工記録写真
 - ⑧合格判定結果

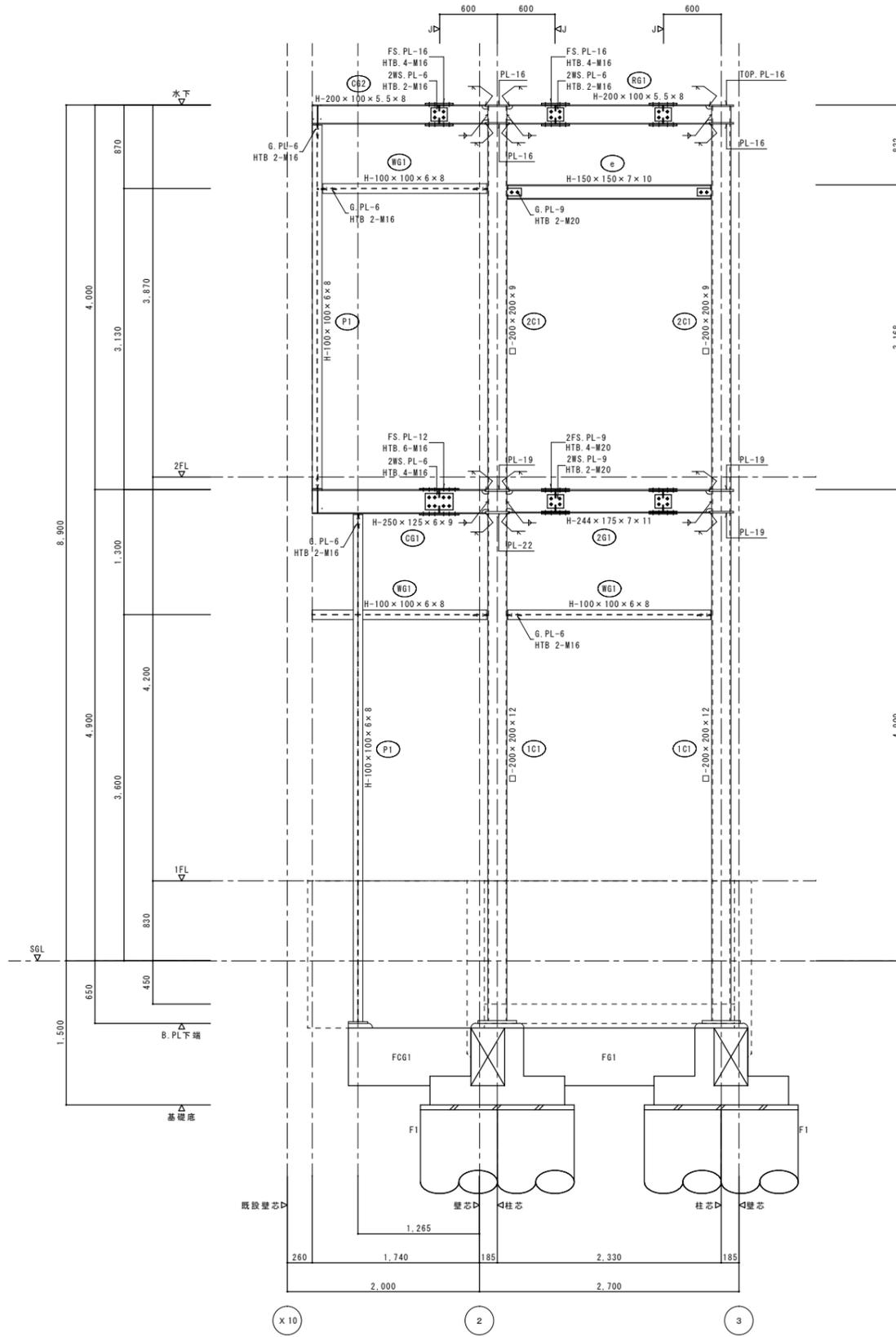


建築設備の構造安全性などに関する規定
(建築基準法施行令第129条の2の4の規定)

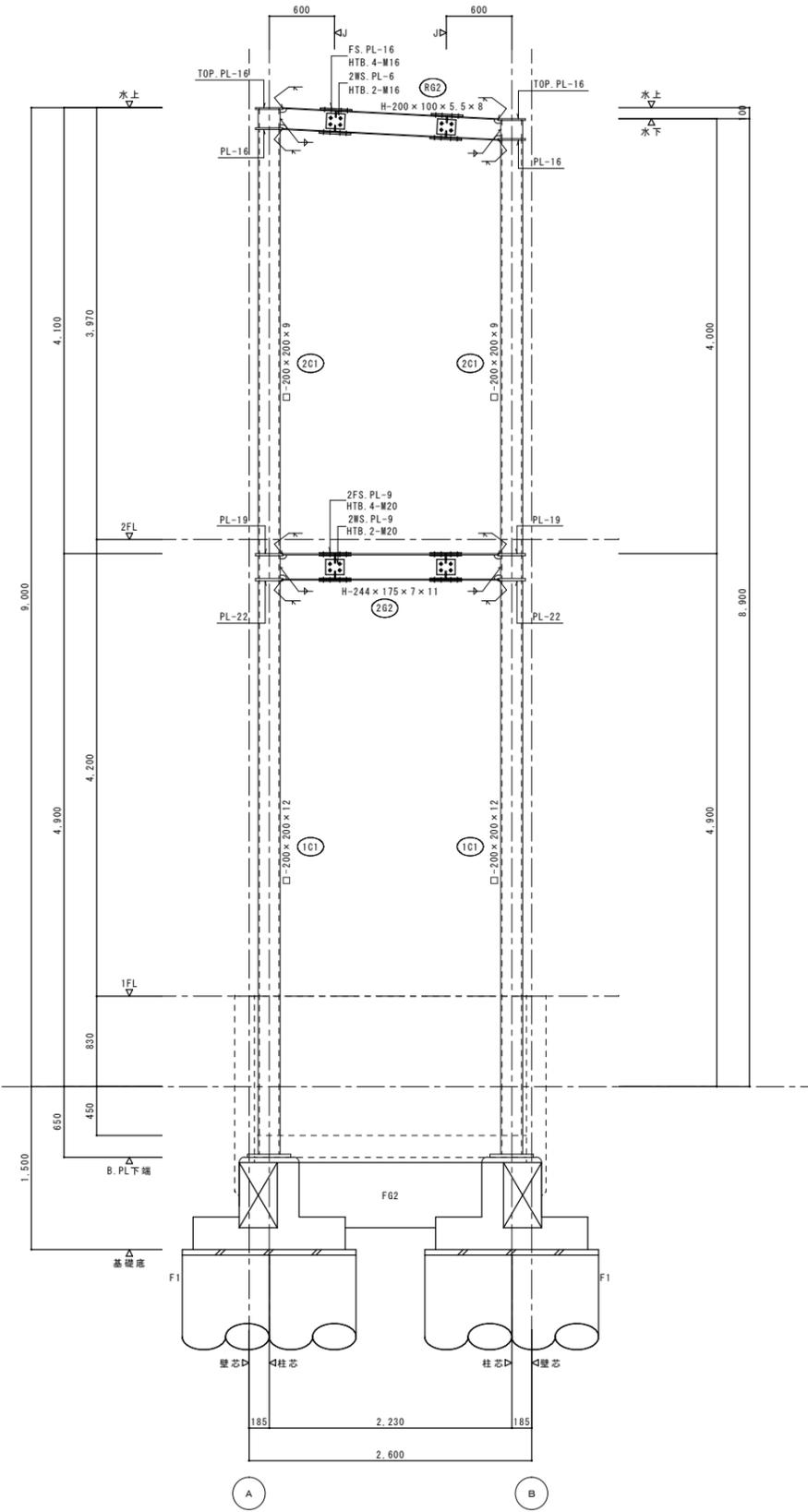
令第129条の2の4の事項 ※設計が該当する場合には、□にチェックを記入する。

建築物に設ける建築設備については、構造耐力上安全なものとして、以下の構造方法によるものとする。	
第一	<input checked="" type="checkbox"/> 建築設備（昇降機を除く。）、建築設備の支持構造部及び架結金物は、腐食又は腐朽のおそれのないものとする。
第二	<input type="checkbox"/> 屋上から突出する水槽、煙突、冷却塔その他これらに類するもの（以下「屋上水槽等」という。）は、支持構造部又は建築物の構造耐力上主要な部分に、支持構造部は、建築物の構造耐力上主要な部分に、架結すること。
第三の一	<input type="checkbox"/> 煙突の屋上突出部の高さは、れんが造、石造、コンクリートブロック造又は無筋コンクリート造の場合は、鉄製の支柱を設けたものを除き、90m以下とすること。
第三の二	<input type="checkbox"/> 煙突で屋内にある部分は、鉄筋に対するコンクリートのかぶり厚さを5cm以上とした鉄筋コンクリート造又は、厚さが25cm以上の無筋コンクリート造、れんが造、石造若しくはコンクリートブロック造とすること。
第四	<input type="checkbox"/> 建築物に設ける給水、排水その他配管設備（建築物に設ける電気給湯器その他の給湯設備（屋上水槽等のうち給湯設備に該当するものを除く。以下単に「給湯設備」という。）を除く。）は、
一	<input checked="" type="checkbox"/> 風圧、土圧及び水圧並びに地震その他の震動及び衝撃に対して安全上支障のない構造とすること。
二	<input checked="" type="checkbox"/> 建築物の部分貫通して配管する場合には、当該貫通部分に配管スリーブを設ける等有効な管の損傷防止を講じること。
三	<input checked="" type="checkbox"/> 管の伸縮その他の変形により当該管に損傷が生じるおそれのある場合において、伸縮継手又は可換継手を設ける等有効な損傷防止のための措置を講じること。
四	<input checked="" type="checkbox"/> 管を支持し、又は固定する場合には、つり金物又は防護ゴムを用いる等有効な地震その他の震動及び衝撃の緩和のための措置を講じること。
第五	<input checked="" type="checkbox"/> 給湯設備は、第一の規定によるほか、風圧、土圧及び水圧並びに地震その他の震動及び衝撃に対して安全上支障のない構造とすること。
□	法第20条第一号から第三号までの建築物に設ける屋上から突出する水槽、煙突その他これらに類するものについては、告示第1389号により、風圧並びに地震その他の震動及び衝撃に対して構造耐力上安全なものとする。

共通事項
△印はジョイント位置を示す



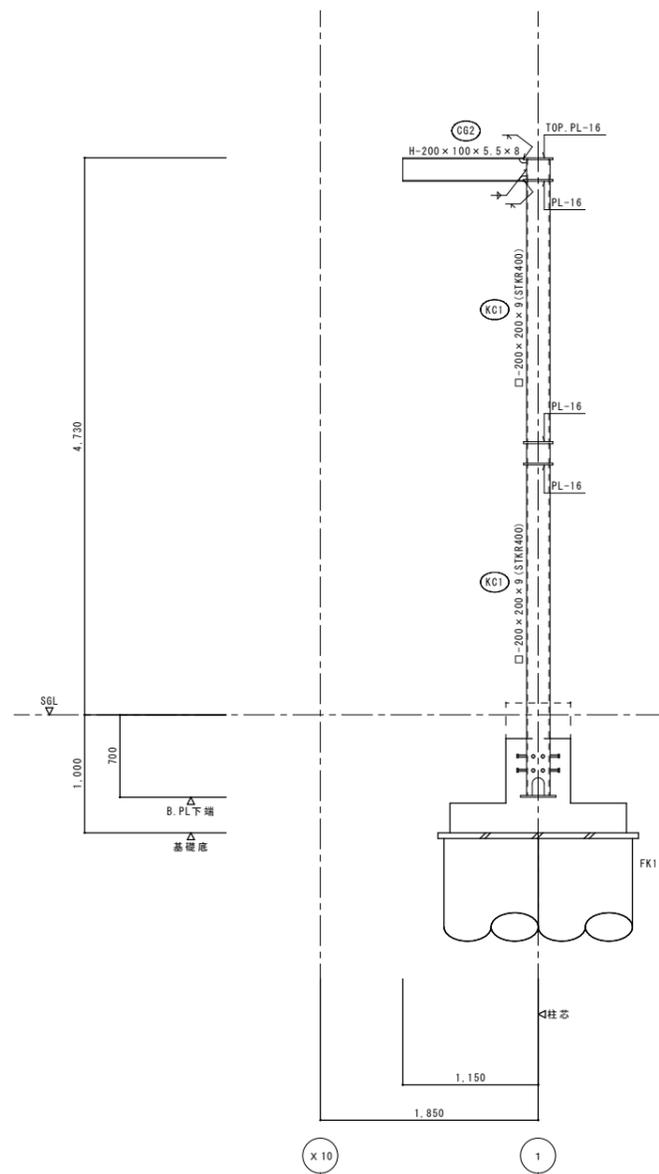
B 2通り架構詳細図 1/30 (A1) 1/60 (A3)



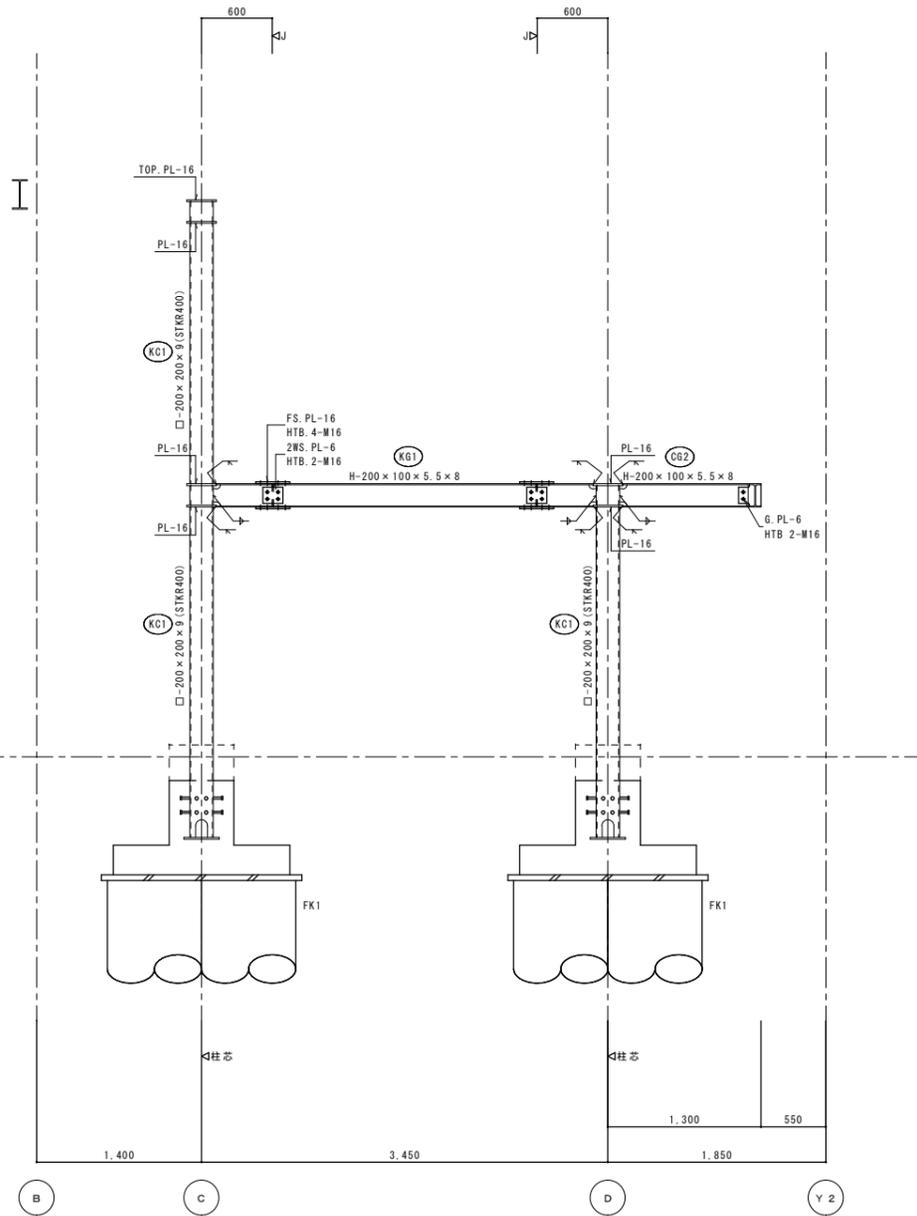
2通り架構詳細図 1/30 (A1) 1/60 (A3)

共通事項
 ◁J印はジョイント位置を示す
 ダイヤフラムの材種はSN490Cとする。
 ※告示 平12建告第1464号を遵守する事。

工程 (仮称) 伊賀市総合福祉会館改修工事 (建築主体工事) 図名 架構詳細図 - 1 縮尺 1/30 (A1) 1/60 (A3) 図番 S-09	承認 図案提出	管理建築士 印
	備考	



C 通り架構詳細図 1/30 (A1) 1/60 (A3)



1 通り架構詳細図 1/30 (A1) 1/60 (A3)

共通事項

<J印はジョイント位置を示す
ダイヤフラムの材種はSN490Cとする。

※告示 平12建告第1464号を遵守する事。

特記	工事名	(仮称) 伊賀市総合福祉会館改修工事 (建築主体工事)			承認	管理建築士	印
	図名	架構詳細図 - 2	縮尺	1/30 (A1) 1/60 (A3)			
	製図者				承認者		
	校核者				製図日		